

无损涡流探伤仪 泰斯泰克 涡流探伤仪

产品名称	无损涡流探伤仪 泰斯泰克 涡流探伤仪
公司名称	厦门泰斯泰克仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区软件园三期B区01栋1301单元
联系电话	13205926263 13205926263

产品详情

厦门泰斯泰克仪器有限公司是专业研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。公司主要致力于电磁检测(涡流、漏磁、磁记忆)、视觉检测、超声波检测及相关智能化检测系统及设备的研发与创新，涡流探伤仪，同时代理国外无损检测设备。

点状夹渣回波信号与点状气孔相似，条状夹渣回波信号多呈锯齿状波幅不高，波形多呈树枝状，涡流探伤仪，主峰边上有小峰，无损涡流探伤仪，探头平移波幅有变动，从各个方向探测时反射波幅不相同。这类缺陷产生的原因有：焊接电流过小，速度过快，熔渣来不及浮起，被焊边缘和各层焊缝清理不干净，涡流探伤仪厂家，其本金属和焊接材料化学成分不当，含硫、磷较多等。

厦门泰斯泰克仪器有限公司是专业研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。公司主要致力于电磁检测(涡流、漏磁、磁记忆)、视觉检测、超声波检测及相关智能化检测系统及设备的研发与创新，同时代理国外无损检测设备。

五大常规方法是指射线探伤法、超声波探伤法、磁粉探伤法、涡流探伤法和渗透探伤法。1、射线探伤方法射线探伤是利用射线的穿透性和直线性来探伤的方法。

厦门泰斯泰克仪器有限公司是专业研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。公司主要致力于电磁检测(涡流、漏磁、磁记忆)、视觉检测、超声波检测及相关智能化检测系统及设备的研发与创新，同时代理国外无损检测设备。

可分别进行周向、纵向、复合磁化。工件可以转动，检测时机器可按工艺要求设定的程序自动完成除上下料及观察外（如夹紧、喷液、磁化、退磁、转动等等）的自动化工作。

无损涡流探伤仪-泰斯泰克(在线咨询)-涡流探伤仪由厦门泰斯泰克仪器有限公司提供。厦门泰斯泰克仪器有限公司位于厦门市集美区软件园三期B区01栋1301单元。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰斯泰克在专用仪器仪表中享有良好的声誉。泰斯泰克取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰斯泰克全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。