供应PMMA 日本旭化成 80N 耐热 注塑 用于照明灯具 高透明 亚克力原料

产品名称	供应PMMA 日本旭化成 80N 耐热 注塑 用于照明灯具 高透明 亚克力原料
公司名称	上海乐轩塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PMMA 型号:80N 产地:日本旭化成
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号12层
联系电话	15900629098

产品详情

产品参数

性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
基本性能	吸水率	23，24时间	ASTM D-570	0.15	%
物理性能	比重	23	ASTM D-792	1.20	
	模缩率	流动方向	ASTM D-955	0.5-0.7	%
机械性能	弯曲强度	23	ASTM D-790	93.2	MPa
	拉伸率	23	GEPJ	220	%
	缺口冲击强度	23	ASTM D-256	764	J/M
	拉伸强度	23	GEPJ	62.8	MPa
	弯曲模量	23	ASTM D-790	2200	MPa
	洛氏硬度		ASTM D-785	R123	
电气性能	损耗因数	60Hz	ASTM D-150	0.0009	
	体积电阻	23	ASTM D-257	1016	Ω
	阻燃性	少厚	UL 94	HB@1.50	
	介电常数	60Hz	ASTM D-150	3.2	
热性能	线膨胀系数	-30-+30	TMA	7	10-5/k
	热变形温度	1.82MPa	ASTM D-648	132	

PA66 聚酰胺66或尼龙66 典型应用范围:同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

注塑模工艺条件:干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。 熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。 模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。 压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。 速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。 流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的直径应当是0.75mm。

化学和物理特性: PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱

。

公司简介

上海乐轩塑料有限公司 销售PC、PC/ABS、PC/PBT、POM、PA、TPE、TPR、TPV、TPU、TPI、ABS、GPPS、HIPS、PP、PVC、PBT、PET、PMMA、PPS、LCP 等系列塑胶原料。公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系，自进入市场以来凭着雄厚的实力、卓越非凡的品质、诚信的口碑、合理的价格以及完善的服务系统，一直深受客户们的好评。程辉一如既往地本着以“ 价格为优势 ”、以“ 质量为先导 ”的宗旨。为广大客户提供更加优质的原料和服务平台。我们已在国内各地形成了强大的供销网络，能快速及时地提供给客户所需的服务。通过强大的供销网络和市场服务体系提供的服务，打造成塑料行业的供应商。富利轩将一如既往地向客户提供优良的服务及的产品，“ 以信为本，以诚做人、以德成事 ”是我们的行为准则，我们将以客户的满意为我们的目标，维护您我的共同利益是我们的责任。程辉一直以来也将永远秉持服务至上的原则为客户提供满意舒畅的服务。我们与客户是建立在互惠、互利、互信的基础上长期合作。共创双赢局面，愿与各界人士真诚合作，共同发展，携手共创的明天。