

# 台湾长春电木粉 T 378J 能快速固化 成型性能好

产品名称	台湾长春电木粉 T 378J 能快速固化 成型性能好
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	21.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

### 成型三条件

- (1) 热量：热固性注塑机料筒，电木模具的加热系统；
- (2) 压力：电木机的液压控制系统及机械传递系统；
- (3) 时间：电木机电控系统。

### 成型三要素

电木粉、电木机、电木模具。

### 成型三阶段

塑化阶段、注入型腔阶段、固化阶段。

### 热固性注塑原理

将热固性塑料（电木粉）加入料筒，通过对料筒的外加热及螺杆旋转时对原料的摩擦热，对电木粉进行加热，使之熔融而产生流动性，在螺杆的压力下将稠胶状熔融料通过料筒的射嘴，注入模具的浇口、流道并充满型腔，在高温、高压下进行化学反应，经过一段时间的保压后固化成型。

### 电木机

一般由开、合模系统、注塑系统、加热冷却系统、润滑系统、液压传动系统、电气控制系统、安全保险系统、检测系统组成。

### 电木模具

1、定义：电木模具是注塑模具的一种，主要用来成型热固性塑料制品。

2、结构：a、型腔、型芯部分，用以成型制品的结构、形状，确保制品的行位和尺寸精度；b、顶出系统，确保模具开模后实现顶出制品；c、浇注系统，是注射机射出熔料流向模腔的通道。主要是在注射、保压过程中输送熔料和传递压力确保制品正常成型；d、动定模导向定位系统，及导柱和导套的配合，确保模具每次运动的准确性；e、抽芯系统，根据制品的结构和需求设定；f、加热系统，一般是电热管孔和电热管组成。

3、特点：a、较高的表面硬度、耐磨性和韧性；b、良好的耐热性和耐腐蚀性；c、模面抛光电镀；d、模具有加热系统。