

台湾长春电木粉 T376 JX 矿物和玻纤增强 具有很高的耐热性

产品名称	台湾长春电木粉 T376 JX 矿物和玻纤增强 具有很高的耐热性
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	42.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

电木粉

电木粉又称胶木，具有良好的电气绝缘性能和耐高温性能，用于制造电子电器和日用工业品，以及汽车部件等。是主要以木粉为填料的酚醛塑料，经过成型（注塑，压铸，传递模塑）成产品。

电木粉是由苯酚和甲醛发生聚合反应，产生树脂，添加一定比例的填充料、硬化剂、添加剂、经过混合粉碎而成，是一种热固性塑料。

生产厂家

生产主要厂家有：日本住友电木，日本松下，日本日立，台湾长春，上海欧亚，上海双树，常熟东南，日本Otalite，德国Bakelite等主要用于：电子产业（骨架，继电器，开关等），厨房用品（锅把，隔热圈等），汽车产业（整流子，叶轮等），砂轮，航空用品等很多领域。树脂的合成和固化原理并不相同，树脂的分子结构也不同。

成型三条件

- （1）热量：热固性注塑机料筒，电木模具的加热系统；
- （2）压力：电木机的液压控制系统及机械传递系统；
- （3）时间：电木机电控系统。

成型三要素

电木粉、电木机、电木模具。

成型三阶段

塑化阶段、注入型腔阶段、固化阶段。

热固性注塑原理

将热固性塑料（电木粉）加入料筒，通过对料筒的外加热及螺杆旋转时对原料的摩擦热，对电木粉进行加热，使之熔融而产生流动性，在螺杆的压力下将稠胶状熔融料通过料筒的射嘴，注入模具的浇口、流道并充满型腔，在高温、高压下进行化学反应，经过一段时间的保压后固化成型。

电木机

一般由开、合模系统、注塑系统、加热冷却系统、润滑系统、液压传动系统、电气控制系统、安全保险系统、检测系统组成。

电木模具

1、定义：电木模具是注塑模具的一种，主要用来成型热固性塑料制品。

2、结构：a、型腔、型芯部分，用以成型制品的结构、形状，确保制品的行位和尺寸精度；b、顶出系统，确保模具开模后实现顶出制品；c、浇注系统，是注射机射出熔料流向模腔的通道。主要是在注射、保压过程中输送熔料和传递压力确保制品正常成型；d、动定模导向定位系统，及导柱和导套的配合，确保模具每次运动的准确性；e、抽芯系统，根据制品的结构和需求设定；f、加热系统，一般是电热管孔和电热管组成。

3、特点：a、较高的表面硬度、耐磨性和韧性；b、良好的耐热性和耐腐蚀性；c、模面抛光电镀；d、模具有加热系统。