

台湾长春电木粉 T375HF 快速固化材料 耐热 变压器部件

产品名称	台湾长春电木粉 T375HF 快速固化材料 耐热 变压器部件
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

电木粉又名酚醛塑料粉或胶木粉。以酚醛树脂为基本原料的压塑粉。相对密度1.4以下，吸水性24小时不大于0.3%，耐油性24小时不大于0.03%。具有较高的耐热性、耐酸性及耐水性，介电性能良好，随温度与频率的变化而改变，耐电弧性小。主要由酚醛树脂和填料等经混合粉碎而成。所用填料种类很多，有木粉、碎布、石棉、云母、六亚甲基四胺、熟石灰、颜料等。常用以制电器绝缘制品（如电器开关等），所以又叫电木粉；也用以制作工业用品，如泵、化工设备、管子等，以及日用品及文教用品。一般制品的颜色较深

成分及特性

- 组成成份：酚醛树脂、木粉、硬化剂及添加剂组成，其中添加剂包括固化剂、增塑剂、着色剂、润滑剂、固化促进剂。
- 酚醛树脂：酚类化合物与醛类化合物缩聚而得的树脂（主要为苯酚与乙醛的缩合物）称为酚醛树脂。
- 电木：酚醛树脂机械强度高、性能稳定、坚硬耐磨、耐热、耐燃、耐大多数化学试剂、吸湿性低、电气绝缘性能优异，是一种理想的绝缘材料，俗称电木。
- 电木粉在70~90 时塑化，在90~120 时粘度最低，流动性最好，在160 左右时突然硬化，生成不熔不融的固体，成为硬化反应。

热固性注塑原理

将热固性塑料（电木粉）加入料筒，通过对料筒的外加热及螺杆旋转时对原料的摩擦热，对电木粉进行加热，使之熔融而产生流动性，在螺杆的压力下将稠胶状熔融料通过料筒的射嘴，注入模具的浇口、流道并充满型腔，在高温、高压下进行化学反应，经过一段时间的保压后固化成型。

电木机

一般由开、合模系统、注塑系统、加热冷却系统、润滑系统、液压传动系统、电气控制系统、安全保险系统、检测系统组成。

电木模具

1、定义：电木模具是注塑模具的一种，主要用来成型热固性塑料制品。

2、结构：a、型腔、型芯部分，用以成型制品的结构、形状，确保制品的行位和尺寸精度；b、顶出系统，确保模具开模后实现顶出制品；c、浇注系统，是注射机射出熔料流向模腔的通道。主要是在注射、保压过程中输送熔料和传递压力确保制品正常成型；d、动定模导向定位系统，及导柱和导套的配合，确保模具每次运动的准确性；e、抽芯系统，根据制品的结构和需求设定；f、加热系统，一般是电热管孔和电热管组成。

3、特点：a、较高的表面硬度、耐磨性和韧性；b、良好的耐热性和耐腐蚀性；c、模面抛光电镀；d、模具有加热系统。

生产厂家

生产主要厂家有：日本住友电木，日本松下，日本日立，台湾长春，上海欧亚，上海双树，常熟东南，日本Otalite，德国Bakelite等主要用于：电子产业（骨架，继电器，开关等），厨房用品（锅把，隔热圈等），汽车产业（整流子，叶轮等），砂轮，航空用品等很多领域。树脂的合成和固化原理并不相同，树脂的分子结构也不同。