

刀片 明煌精密机械 撕碎机刀片

产品名称	刀片 明煌精密机械 撕碎机刀片
公司名称	马鞍山市明煌精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇红星工业园6号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

选购撕碎机刀片的方法有哪些

选购撕碎机刀片时需要考虑哪些因素？需要考虑撕碎机刀片的品牌、价格和韧性，下面来看看详细的选购方法介绍吧。

1、撕碎机刀片的品牌

不同品牌的撕碎机刀片，撕碎机刀片，其选择的材料是不尽相同的，刀片生产厂家，那么，它的材料品质该如何去进行选择呢？通常来说，圆形刀片，选择的刀片硬度越大，那么它的质量就会越好。

2、撕碎机刀片的价格

撕碎机刀片的撕碎机刀片，其价格是不尽相同的，所以我们在进行选购的时候，就需要在保证耐磨性和韧性的同时，要注意选择出高性价比的刀片。

3、撕碎机刀片的韧性

撕碎机在不断的运行过程中，就会产生对撕碎机刀片不同程度的磨损现象，所以，我们在进行选择的时候，要注意选择韧性强的刀片，保证其冲击的强度。

圆刀片应如何定期做保养？

圆刀片应如何保养

- 1.资产管理部定期监督、检查各单位机械保养情况，定期或不定期抽查保养质量，并进行奖优罚劣。
- 2.为保证合金圆刀经常处于良好的技术状态，*可以投入运行，减少故障停机日，提高机圆刀片械完好率、利用率，减少机械磨损，延长机械使用寿命，降低机械运行和维修成本确保安*生产，必须*化对机械

设备的维护保养工作。

- 3.机械保养必须贯彻“养修并重，预防为主”的原则，做到定期保养、*制进行，正确圆刀片处理使用、保养和修理的关系，不允许只用不养，只修不养
- 4.各班组必须按机械保养规程、保养类别做好各类机械的保养工作，不得无故拖延，特殊情况需经分管专工批准后方可延期保养，但*般不得*过规定保养间隔期的*半
- 5.保养机械要保证质量，按规定项目和要求逐项进行，不得漏保或不保。保养项目、保养质量圆刀片和保养中发现的问题应作好记录，报本部门专工
- 6.保养人员和保养部门应做到“三检*交（自检、互检、专职检查和*次交接合格）”，刀片，不断总结保养经验，提高保养质量

数控剪板机液压系统的维修方法如下：

一、油路无压力，上刀架没有动作。A.电磁换向阀的电气插头接触不良。建议检查电气插头。B.电磁换向阀阀芯被杂物卡住或推顶面不动。建议检查、拆卸和清洗。C.组合阀各阀芯密封口有杂物，不能密封。建议检查、拆卸和清洗。D.组合阀中的每个节流孔都被堵塞。建议检查、拆卸和清洗。

二、上刀架回位慢或者回不到上死点，或上刀架和压缸动作顺序不协调。A.回流气缸的氮气压力不足。建议分别检查并调整到额定压力。

三、剪板机的调整与操作。A.切削刃间隙的调整。1)刃口间隙是否调整得当，是影响切削质量和延片寿命的重要因素。2)调整间隙时，暂时松紧螺钉，然后将手柄转动到所需的刻度值，然后锁紧螺钉。3)球阀用于测量上下叶片之间的间隙均匀性。具体方法是在上、下齿条单冲程到下止点时，迅速转动球阀关闭油路，使上刀架停在下止点。然后继续微开微关球阀，使上刀架在整个行程中一步一步上升，然后就可以一步一步测量刃口间隙的均匀性。

B.操作前的准备。1)清洁每台机器表面的油污，注意截止阀上的切割线应处于打开位置。2)向所有润滑部位注入油脂。3)向油箱中加入干净机油。4)将机器接地，接通电源，检查所有电器动作的协调性。

刀片-明煌精密机械-撕碎机刀片由马鞍山市明煌精密机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山市明煌精密机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!