

# 3D打印手板定制 风云设计 3D打印手板

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 3D打印手板定制 风云设计 3D打印手板    |
| 公司名称 | 深圳市风云设计有限公司             |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区平湖街道辅城坳新村6栋2楼     |
| 联系电话 | 13760453308 13760453308 |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市风云设计有限公司

### 批量复模3D打印手板之低压灌注

低压注入相对于高压注入。主材为环氧树脂，使用压力可达30-50kg/cm<sup>2</sup>。

与硅复合模具(真空复合模具)相比，物理性能要好得多，手板复合模具可达注射成型产品物理性能的80%-90%。

其缺点与硅复模相同，尺寸、精度不高，不是真正的塑料，批量适用于5-50个。

风云设计是专业从事制作3D打印手板的厂家，需要3D打印手板的的朋友可以来电咨询，我们会竭诚为您服务。

3D打印手板的材料如何选择

风云设计选择3D打印手板材料时不仅要满足客户对产品质量的要求，还要考虑材料成本和设计周期内的强度，还要根据3D打印手板类型、使用方法、加工速度、主要故障形式等因素进行选择。

例如如下：

冲压模的主要故障形式主要是刀刃磨损，所以需要选择表面硬度高、耐磨性好的材料

冲压模具主要承受周期性负荷，容易引起表面疲劳裂纹，表面剥落，必须选择表面韧性好的材料

拉伸模应选择摩擦系数特别低的材料

压铸模具受循环热应力作用，应选择热疲劳性强的材料。

虽然塑胶手板和金属手板都能有电镀工艺，但是由于它们之间的特性不太一样，所以在电镀的时候还是有所区别的。塑胶手板的吸附力比较好，可以直接在表面电镀，金属手板如果直接电镀的话，就容易脱落，所以一般金属手板在电镀之前喷上一层底漆，这样电镀出来的效果才比较好，持续时间更长。风云设计拥有多年生产3D打印手板的经验，有专业的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买3D打印手板的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。