

周口卧式管壳式换热器 卧式管壳式换热器生产厂家 山东国馨

产品名称	周口卧式管壳式换热器 卧式管壳式换热器生产厂家 山东国馨
公司名称	山东国馨热能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区五峰山街道办事处
联系电话	19819886979 19819886979

产品详情

在管壳式换热器壳程试验压力上的挑选当管壳式换热器管程设计方案压力超过壳程设计方案压力时，为了更好地查验管与筒体联接的缜密性，壳程试验压力可按下列方法解决，应在技术性特点表或技术标准中明确提出：在管壳式换热器壳程试验压力上的挑选1、升高壳程的试验压力就是管程的试验压力。选用这类方法时，必不可少先测算外壳在水压试验全过程中造成的地应力，外壳侧一切一点的一次膜地应力测算值不可驾驭试验温度下常用原材料的90%强度极限。另外，消化吸收和法兰盘也应令人满意水压试验标准下的抗压强度规定。2、若历经测算后不可以选用以上方式试验，或从安全工程考虑到不科学时，应按分别的试验压力对壳程和管程开展试验。试验合格后，按限度对壳程开展氨泄露试验。3、针对有特别要求的管壳式换热器，可回收利用底压纯氨或卤素灯泡测漏。

管壳式换热器日常维护

1装置系统蒸汽吹扫时，应尽可能避免对有涂层的冷换设备进行吹扫，周口卧式管壳式换热器，工艺上确实避免不了，应严格控制吹扫温度（进冷换设备）不大于200℃，以免造成涂层破坏。

2装置开过程中，换热器应缓慢升温 and 降温，避免造成压差过大和热冲击，同时应遵循时“先热后冷”，即先介质，再退冷介质；开工时“先冷后热”，即先进冷介质，后进热介质。

3在开工前应确认螺纹锁紧环式换热器系统通畅，避免管板单面超压。

4认真检查设备运行参数，卧式管壳式换热器厂家，严禁超温、超压。对按压差设计的换热器，在运行过程中不得超过规定的压差。

5操作人员应严格遵守安全操作规程，定期对换热设备进行巡回检查，检查基础支座稳固及设备泄漏等。

6应经常对管、壳程介质的温度及压降进行检查，分析换热器的泄漏和结垢情况。在压降增大和传热系数降低超多一定数值时，应根据介质和换热器的结构，选择有效的方法进行清洗。

7应经常检查换热器的振动情况。

8在操作运行时，有防腐涂层的冷换设备应严格控制温度，避免涂层损坏。

9保持保温层完好。

换热器选用要点

1)、根据已知冷、热流体的流量，卧式管壳式换热器多少钱，初、终温度及流体的比热容决定所需的换热面积。初步估计换热面积，一般先假定传热系数，卧式管壳式换热器生产厂家，确定换热器构造，再校核传热系数K值。管壳式换热器2)、选用换热器时应注意压力等级，使用温度，接口的连接条件。在压力降，安装条件允许的前提下，管壳式换热器以选用直径小的加长型，有利于提高换热量。3)、换热器的压力降不宜过大，一般控制在0.01~0.05MPa之间；4)、流速大小应考虑流体黏度，黏度大的流速应小于0.5~1.0m/s；一般流体管内的流速宜取0.4~1.0m/s；易结垢的流体宜取0.8~1.2m/s。5)、高温水进入换热器前宜设过滤器。6)、热交换站中换热器的单台处理和配置台数组合结果应满足热交换站的总供热负荷及调节的要求。在满足用户热负荷调节要求的前提下，同一个供热系数中的换热器台数不宜少于2台，不宜多于5台。

周口卧式管壳式换热器-卧式管壳式换热器生产厂家-山东国馨由山东国馨热能设备有限公司提供。“板式换热器,容积式换热器,定压补水装置,管壳式换热器”选择山东国馨热能设备有限公司，公司位于：济南市长清区五峰山街道办事处，多年来，山东国馨坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东国馨期待成为您的长期合作伙伴！