

# 配料控制系统批发 上海配料控制系统 认准神力传感器

产品名称	配料控制系统批发 上海配料控制系统 认准神力传感器
公司名称	杭州神力传感器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	余杭区良渚街道勾庄建设银行大院内
联系电话	13003610672 13003610672

## 产品详情

### 配料控制系统

### 配料系统发展

随着研究的不断深入及相关技术的快速发展，配料系统也在不断更新发展，主要包括以下方面：

(1)高精度：新型传感器、更科学的秤架结构、高精度AD转换模块的采用，系统的设计理念有效提高了系统的整体计量精度；

(2)高可靠性：电路的高集成度与简约化大大降低了系统的故障率，减少了维护量，配料控制系统批发，故障时间缩短；

(3)智能化：系统设计上采用了更多的新思想、新技术，系统的功能进一步完善，与管理信息系统、化验系统进行信息共享，可以为管理提供多种统计数据，自动对配料比例、数量等进行优化，达到智能化配料。

(4)分布式：智能型的称重配料单元被广泛采用，现场单元的计量与控制功能逐步完善，形成分布式的结构体系，系统的可靠性有了较大提高，计算机也从繁重的计量与控制工作中解脱出来，将重点放在了数据处理与配料优化方面。

### 配料控制系统

自动称重配料系统采用开放的控制方式，兼容性强，就开放的数据库，通过以太网可接入厂级局域网，上海配料控制系统，可实现管控一体化。整个系统可以在多种行业实现物料的自动配料及控制。

自动称重配料系统优势：

- 1、整个系统采用集散型结构，开放性好、易于扩展、性能稳定可靠。结构模式：“上位计算机 + PLC系统 + 固体配料控制仪表”，各部分设备的连接采用RS485现场总线，结构简单、可靠
- 2、计算机监控管理功能强大、实时采集、及时显示运行工况及有关数据，画面形象逼真，配料控制系统价格，动感强；
- 3、故障响应准确及时，可自动显示或打印故障时间、性质和地点，并进行声光报警；

随着科学技术的日新月异，生产过程自动化程度要求越来越高，原有的生产配料装置远不能满足当前高度自动化的需要。减轻劳动强度，保障生产的可靠性、安全性，降低生产成本，减少环境污染、提高产品的质量及经济效益是企业生产必须面临的重大问题目前电子称重配料控制系统已广泛应用于建材、饲料、化工、冶金、食品等多种行业中。它集自动控制技术、计量技术、传感器技术、计算机管理技术于一体的机电一体化系统；具有重量值数字显示、过程画面动态显示、配方修改管理、配料速度快、控制精度高等优点，采用上位计算机完全屏上控制系统，具有配料数据自动存储、配料过程清单查询和班、日、月、年报表统计及打印等功能。

配料控制系统批发-上海配料控制系统-认准神力传感器(查看)由杭州神力传感器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。杭州神力传感器有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为传感器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!