

热熔钻-应用于铁管节能降耗.节省成本钻孔攻丝不焊螺

产品名称	热熔钻- 应用于铁管节能降耗.节省成本钻孔攻丝不焊螺
公司名称	北京恒升博贸五金建材销售中心
价格	218.00/支
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 是否进口:否
公司地址	北京市大兴区黄村镇海子角3条2排72号
联系电话	86 010 82389258 18901115810

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
是否进口	否	品牌	JANSCO
型号	7.3	材质	合金
类别	热熔钻	直径	7.3 (mm)
全长	40 (mm)	是否库存	库存
是否批发	批发		

热熔钻是通过高速旋转和轴向压力摩擦产生热量，使材料塑化置换，同时打孔并形成原材料约3倍厚的轴衬，经过丝攻挤压攻丝，使其在薄型材料上制造出高精度、高强度的螺纹。有效解决了薄板材、方管、圆管零部件攻丝的难题，大大提高连接强度;无需采用点焊筒体、螺母、垫片，减化加工工序，而且精度高，从而降低产品报废率，节约了生产成本。由于热熔钻热熔原理的独特性能，既可对高速钢、轴承合金钢乃至淬火处理后高硬度的工件进行钻孔，又可对不锈钢、低碳钢、铜合金、铝合金等零部件进行加工。传统的加工方式采用铆钉铆接，强度低；或者用螺母和衬套焊接，工艺繁琐复杂且成本高。而使用热熔钻仅两个步骤，就能制造出高精度、高强度的螺纹衬套，不但能省时省料省成本，而且无屑无污染，便于6s管理。使用热熔钻是一种高效的新工艺、新技术。热熔钻可安装在机械手、cnc、气钻、手动台钻、手枪钻上。热熔钻用途非常广泛，主要应用于汽车、摩托车、建筑、装璜、机床、机械、电子、电器、家具、水道及造船业及自动化设备等方面。

使用范围：适用于加工壁厚0.5 ~ 12.5mm的多种金属材料。