

剪板机刀片生产厂家 明煌精密机械 浙江剪板机刀片

产品名称	剪板机刀片生产厂家 明煌精密机械 浙江剪板机刀片
公司名称	马鞍山市明煌精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇红星工业园6号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

剪板机的10个使用注意事项

剪板机主要用于裁剪各种尺度金属板材的直线极限。广泛应用于轧钢、轿车、飞机、船、拖拉机、桥梁、电器、仪表、锅炉等各工业部门。根据的工作原理、牵引机的工作原理，将刀具固定在刀架上，将刀架的上下刀具固定在台面上，在杆的进给移动后，用调整销调整杆的定位位置。压力缸用于冲压杆，以防止杆在剪切时翻转。搁板是避免事故的安全设备。剪板机的使用注意事项如下：

- 1、剪板机应由负责使用和保管。工作人员必须熟悉机床的结构、性能。
- 2、严禁超载使用剪板机。不得剪切淬火钢材料和硬质钢、高速钢、合金钢、铸件和非金属材料。
- 3、刀刃口锋利，应及时研磨和更换，以免刀刃口钝或破损。
- 4、很多人操作时，必须由指挥，协助。
- 5、压力机禁止同时切割两种不同规格的材料，不得重叠切割。
- 6、加入切板材料时，剪板机刀片生产厂家，禁止手促进压板下的操作。剪短的时候用别的铁板压住，切的时候手指至少离开200毫米再切。
- 7、撬动对线后，可以马上撬开拉出来剪。为了不让铁板动起来，请用木头枕头牢牢堵住，按住后再撬，浙江剪板机刀片，以免伤人。
- 8、切好的工件必须平稳放置，不要堆在过道里，以免堆得太重。角余材料和废料应及时清理，保持场地清洁。
- 9、首先接通电源，用控制面板打开钥匙开关，液压剪板机刀片，按下油泵启动，就会听到油泵的旋转声。(此时机器不工作)。
- 10、切板材料必须注意间隙的调整。一般位于机器的侧面，用材料的12%~15%来调整间隙，间隙的数值可以通过转盘读取。(将条形切割10mm时，可调整的间隙为0.12mm)。

数控剪板机液压系统的维修方法

数控剪板机液压系统的维修方法如下：

一、油路无压力，上刀架没有动作。A.电磁换向阀的电气插头接触不良。建议检查电气插头。B.电磁换向阀阀芯被杂物卡住或推顶面不动。建议检查、拆卸和清洗。C.组合阀各阀芯密封口有杂物，不能密封。建议检查、拆卸和清洗。D.组合阀中的每个节流孔都被堵塞。建议检查、拆卸和清洗。

二、上刀架回位慢或者回不到上死点，或上刀架和压缸动作顺序不协调。A.回流气缸的氮气压力不足。建议分别检查并调整到额定压力。

三、剪板机的调整与操作。A.切削刃间隙的调整。1)刃口间隙是否调整得当，剪板机刀片价格，是影响切削质量和延片寿命的重要因素。2)调整间隙时，暂时松紧螺钉，然后将手柄转动到所需的刻度值，然后锁紧螺钉。3)球阀用于测量上下叶片之间的间隙均匀性。具体方法是在上、下齿条单冲程到下止点时，迅速转动球阀关闭油路，使上刀架停在下止点。然后继续微开微关球阀，使上刀架在整个行程中一步一步上升，然后就可以一步一步测量刃口间隙的均匀性。

B.操作前的准备。1)清洁每台机器表面的油污，注意截止阀上的切割线应处于打开位置。2)向所有润滑部位注入油脂。3)向油箱中加入干净机油。4)将机器接地，接通电源，检查所有电器动作的协调性。

影响龙门剪刀片切割效果的因素

1、作为龙门剪刀片设备的关键部件，刀片的质量将直接影响整体切割效果。为了确保纵剪机刀片的质量，可以适当地减少叶片构件的数量或者简化叶片结构。实验表明，叶片越轻，构件数量越少，构件接触面越少，叶片断裂极限转速越高。

2、同时，在设计刀体结构时，还应考虑应力问题。当纵剪机刀片设备正在切割时，力主要集中在刀体上。因此，在结构设计中应采取一定措施防止应力集中。否则，过度的应力集中可能会降低刀体的强度。

3、焊料的作用是将刀片牢固地焊接到刀杆上。具体地，焊料被加热到熔融状态，此时焊料和待焊接金属的表面被金属分子连续渗透，铁溶解在焊料中的液态铜中，铜沿着铁的晶界扩散到铁中，使得焊料渗透到待焊接金属中，渗透越深，焊接质量越好，结合强度越大。

4、如果焊料在融化后不能浸泡待焊接的金属，钎焊表面将出现斑点，无法获得良好的焊缝。因此，应选择合适的焊料，对焊料提出一些要求，待焊接的金属表面应保持平整和清洁。

剪板机刀片生产厂家-明煌精密机械(在线咨询)-浙江剪板机刀片由马鞍山市明煌精密机械制造有限公司提供。马鞍山市明煌精密机械制造有限公司为客户提供“智能燃烧设备及各种燃烧器(烧嘴)”等业务，公司拥有“明煌”等品牌，专注于机械加工等行业。，在马鞍山市博望区博望镇红星工业园6号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：袁经理。