

舟山连续流化工 那央生物科技

产品名称	舟山连续流化工 那央生物科技
公司名称	常州那央生物科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进经济开发区西太湖大道58号
联系电话	15821173881 15821173881

产品详情

微通道反应器是如何控制反应温度和时间的

1 物料以比例瞬间均匀混和：在那些对反应物料配比要求很严格的快速反应中，如果混合不够好，就会出现局部配比过量，导致产生副产物，这一现象在批次反应器中很难避免，而微通道反应器的反应通道一般只有数十微米，物料可以按配比快速均匀混和，从而避免了副产物的形成。

2 结构保证安全：与间歇式反应釜不同，微通道反应器采用连续流动反应，因此在反应器中停留的化学品数量总是很少的，即使万一失控，危害程度也非常有限。而且，由于微通道反应器换热效率极高，即使反应突然释放大量热量，也可以被迅速导出，从而保证反应温度的稳定，减少了发生安全事故和质量事故的可能性。

反应器工艺开发

一，硝化反应。硝化反应一般有三大类：

烷i基的硝化，比如硝基丙烷；

活泼基团的硝化，比如羟基、氨基、肼的硝化；

芳香环的硝化，这是精细化工里面遇到多的、有代表性意义的硝化。芳环上的硝化反应，连续流化工，通常要考虑硝化底物的活性，也要考虑硫酸浓度、混酸比例、催化剂、反应温度等。

第二，过氧化反应。有机过氧化物是聚合物领域非常重要的引发剂。

微通道反应器标准配置功能及特点

微通道反应器是一种借助于特殊微加工技术以固体基质制造的可用于进行化学反应的化学反应装置，通常含有小的通道尺寸和通道多样性，流体在这些通道中流动，并要求在这些通道中发生所要求的反应。

微通道反应器精度高、压力稳定，有助于实现微流体在流体力学规律的变化、传递过程的强化、固有的安全性以及良好的可控性等。目前，微反应器已经被广泛应用于化学、化工、生物、材料等诸多领域的研究和生产过程中，体现出了良好的发展前景。微通道反应器采用了驱动凸轮曲线补偿、流量脉冲电子抑制、液体体积压缩补偿、多点流量曲线校正、四元梯度设计等技术。

舟山连续流化工-那央生物科技由常州那央生物科技有限公司提供。“专注于微通道反应器的设计、制造和设备开发”选择常州那央生物科技有限公司，公司位于：常州市武进经济开发区西太湖大道58号，多年来，那央生物坚持为客户提供好的服务，联系人：沙经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。那央生物期待成为您的长期合作伙伴！