

# 封装点胶机 诺盛豪 阳江点胶机

产品名称	封装点胶机 诺盛豪 阳江点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

### 点胶机对气压的要求

气压范围是点胶需要的气压值限制，一个气压值都可以完成点胶任务，因为在点胶过程不可能天天都能够配出同样比例的胶水，所以气压值也会有所改变，另外将根据点胶调整而选择合适的气压范围，这就是点胶时需要做的各个事情。

点胶使用气压大小是由不同行业的点胶机产品决定，大多数用户都熟知点胶机的工作原理是通过气压来进行工作的，在生产过程中气压通常设置在0.1~0.3兆帕之间，在其它参数不变的情况下，当气压越大将导致点胶量越大，想要达到精密点胶就需要了解清楚点胶气压的限制以及范围。

点胶机气压还会因点胶针头的大小而有所变化，如果针头的直径比较小将会造成出胶口随之也会小，需要气压也越大，在工作的情况下则应当把握好控制量，一般情况下胶水的粘度越高将导致流动性越差，此时所需的气压就越大，然而它的气压范围不能够太大，不然容易形成背气压，从而导致胶阀漏胶的问题出现，再次导致点胶机的点胶质量变差甚至是

降低质量。不能够使用气压加快点胶速度在进行工作调整气压范围过程中，不能因工作需求量大而把点胶机气压值调过大，在压力值过大的情况下，点出的胶水可能会给工作物件带来一定程度的冲击，甚至可能会因反作用力而溅射到人体，造成经济上的损失和工作的不便。

通常在进行点胶机的气压范围调整时应结合实际的需求和胶水的类型来决定，包括温度等方面也要有所考虑，室内的工作环境会给胶水的粘性带来一定程度的影响，如果在温度较大的工作环境下，点胶机的胶水粘性将会受到影响而变小，此时所需的气压值就越小，反之在温度较小的情况下胶水粘性会变大，而此时所需的气压范围就要随此而越大。

## 点胶机如何选型

一、我们在购买点胶机之前，需要弄清两件事情：

1、使用的胶水基本特性：a) 是什么胶水？单组份还是双组份（AB胶） b) 如果是双组份，AB胶的体积比是多少 c) 胶水的粘度和密度？ d) 胶水大约多久时间开始固化？完全固化时间？ e) 胶水如何包装

2、点胶工艺需要达到的要求 a) 点胶精度要求如何？每个产品用胶量多少？ b) 胶水是用来灌封？黏贴？绝缘？防潮？点滴？ c) 要求如何实现点胶操作？

二、点胶机的选型常识 液体若有添加物或需配合真空脱泡时，料桶需加装电动搅拌器。液体有因温度变化影响操作性时，料桶或管路需加装温控系统。液体若有石英粉或其它具有研磨性粉末添加物时，建议使用活塞式容积计量型产品。液体内若有添加物且有较严重沉淀现象时，不可使用齿轮计量型。二液混合方式需依比例高低与粘度差异，以决定采用静态或动态混合。A，B二种液体粘度差异过大或配比在5:1以上时，需采用动态混合器。配合自动化设备使用，请加装高低液位检测器。液体若会结晶，除储胶桶外，送料管路亦须加装温控。每日工作使用胶量大时，可选用送料泵取代储胶桶。若产品灌封过程中不能有气泡在内时，需采用真空灌注系统。

应用领域随着科技的不断进步，人们的生活水平在不断的提高，生产技术也在不断的向自动化迈进，不断的提高着我们的各种生产能力。流体点胶机广泛应用于批量生产中，产品的质量是由生产过程决定的，而不是仅依靠质量检查部门来保证。因而，生产过程中人工控制操作的环节越少，造成的生产不一致性越少，返式和退货率越低。点胶机及其配件的配套体系能控制点胶过程均一稳定和较高的一致性。使用的点胶系统可以避免因为操作式技术水平参差不齐和生产中的换班对产品质量和产能造成的影响。点胶技术能保证流体点胶量的均一稳定，从而保证了终产品质量的可靠一致性。使用点胶机还可以大大的提高我们的生产效率，量产的好帮手，因为他的速度我们是有目共睹的。另外，流体点胶技术还

应用于精密点胶和微量点胶，以及应用在实验室中。