



专为立式加工中心定制的系统软件

适用于模具加工加工

应用

SINUMERIK 840Di sl

应用技术领域覆盖了从机床刀具、专用机器、搬运设备到设备的改装。

SINUMERIK840DiE sl 还提供有用于需要认证国家的出口型。

设计

SINUMERIK 840Di sl 由 PCU 50.3 工业 PC、MCI2 板卡和用于 6 或 20 根轴的 CNC 软件组成。MCI2 板卡上的 PROFIBUS DP 接口可用来连接 SINAMICSS120 驱动系统和 SIMATIC DPET200 I/O。具有运动控制功能的 PROFIBUS DP（同步循环和等距）以 12 Mbit/s 传输速率运行。

操作员面板后面的安装支架必须单独订货。

SINUMERIK PCU 50.3 包括 MCI2 板卡，带集成 SIMATIC PLC 317-2 DP

新英特尔移动处理器技术

PCU 50.3B-C: Intel Celeron M 移动处理器 1.5GHz/512MB/1MB L2 缓存/400MHz FSB

PCU 50.3B-P: Intel Pentium M 移动处理器 2.0 GHz/1 GB/2 MB L2 缓存/533 MHz FSB

40 GB 可更换硬盘，所用传输机制：12 GB，用于应用程序（HMI 型、MCIS 软件）和数据（零部件程序、文件和其它数据）15 GB，用于本地备份和软件安装

大配置内存 2 GB，包括两个内存模块插槽上的图形内存

集成式 2D/3D 图形功能；动态图形内存（8 – 96MB）；图形内存使用主存

Windows XP Pro EmbSys 操作系统

利用 Ghost 数据备份软件进行数据备份 / 恢复

端口：

2 x 以太网 10/100 Mbit/s (RJ45)

