

# 保山市卫生养老院生活污水处理设备加工

产品名称	保山市卫生养老院生活污水处理设备加工
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

## 产品详情

保山市卫生养老院生活污水处理设备优点 利用了层流原理，提高了沉淀池的处理能力； 缩短了颗粒沉降距离，从而缩短了沉淀时间； 增加了沉淀池的沉淀面积，从而提高了处理效率。这种类型沉淀池的过流率可达 $36\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ ，比一般沉淀池的处理能力高出7-10倍，是一种新型沉淀设备。并已定型用于生产实践。优点：去除率高，停留时间短，占地面积小。浅池理论原理设斜管沉淀池池长为L，池中水平流速为V，颗粒沉速为 $u_0$ ，在理想状态下， $L/H=V/u_0$ 。可见L与V值不变时，池深H越浅，可被去除的悬浮物颗粒越小。若用水平隔板，将H分成3层，每层层深为H/3，在 $u_0$ 与v不变的条件下，只需L/3，就可以将 $u_0$ 的颗粒去除。也即总容积可减少到原来的1/3。如果池长不变，由于池深为H/3，则水平流速可增加至3v，仍能将沉速为 $u_0$ 的颗粒除去，也即处理能力提高3倍。同时将沉淀池分成n层就可以把处理能力提高n倍。这就是20世纪初，哈真提出的浅池理论。

保山市卫生养老院生活污水处理设备工艺流程为了达到排放要求，处理工艺采用以生化处理A.O法为主处理的二级处理法A.O工艺，即缺氧—好氧污水处理工艺，该工艺具有适应能力强，耐冲击负荷，高容积负荷，不产生污泥膨胀，排泥量少，脱氮效果较好等特点，特别适合于中小型污水处理站选用。A.O工艺由缺氧池和好氧池串联而成，在去除有机物的同时可以取得良好的脱氮效果。该工艺的显著特点是将脱氮池设置在除碳过程的前部，即：先将污水引入缺氧池，回流污泥中的反硝化菌利用原污水中的有机物作为碳源，将回流混合液中的大量硝态氮（ $\text{NO}-x-\text{N}$ ）还原成N，从而达到脱氮的目的；污水接着进入好氧池，大部分有机物在此得到消化降解，好氧池后设置二沉池，部分沉淀污泥回流至缺氧池，以提供充足的微生物，同时将好氧池内混合液回流至缺氧池，以保证缺氧池有足够的硝酸盐。

保山市卫生养老院生活污水处理设备技术环节(1)关键部件和设备,污水处理出水质量的关键因素是微生物对有机污染物降解的有效性。不论是厌氧处理还是好氧处理，良好的菌种及其生存环境影响微生物的降解效果。土壤质地及水文地质条件影响土地处理系统的处理效果。填料和植被性质以及气温等因素影响人工湿地处理系统的处理效果。(2)推广中需要注意的事项,生活污水处理厂占地面积大，一次性投资高，污泥处理困难。人工湿地将污水处理工程与生态环境综合治理有机地结合起来，且工程投资和运行成本低，出水水质稳定，易于管理和维护，是一种较为适宜我国农村地区的污水处理技术。(3)应用情况,集中

污水处理系统一般自动化程度高、便于管理，出水水质好且稳定，满足国家的排放要求。除土地处理方式外，各种集中污水处理方式在国内都有较多的工程实例，已积累了一定的建设和管理经验。二、分散处理系统,技术路线与集中处理系统相比，分散污水处理系统较多地采用了一些高新技术，从而使得污水处理设备的体积相对较小。

保山市卫生养老院生活污水处理设备工作原理 设备去除有机污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其中工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解为 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳作为电子供体，将 $\text{NO}^-_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}^-_3\text{-N}$ 转化为 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，以利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但仍有一定量的有机物及较高的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池是主要存在好氧微生物及好氧型（硝化菌）。其中好氧微生物将有机物分解成 $\text{CO}_2$ 和 $\text{H}_2\text{O}$ ；自养型（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 $\text{CO}_2$ 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}^-_3\text{-N}$ 转化成 $\text{N}^-_2\text{-ON}$ 、 $\text{N}^-_3\text{-ON}$ 、O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。设备的要点一、集中处理系统,技术路线。污水处理厂是目前集中处理污水的主要方式之一，人工湿地污水处理技术通过物理过滤、生物降解和植物截留等作用机理除去有机质，并通过水生植物与微生物的协同作用除去N和P，特别适用于生活污水、河道和自然湖泊水系的处理与回用等。