

# 水厂抽水管道浮体 LDPE加厚管道浮筒

产品名称	水厂抽水管道浮体 LDPE加厚管道浮筒
公司名称	宁波天蔚环保科技有限公司
价格	698.00/套
规格参数	品牌:柏泰 型号:FT700 产地:宁波
公司地址	浙江省宁波市镇海区骆驼街道三五路1066弄1号 韵恒大厦13层13-1室
联系电话	18258765322

## 产品详情

### 水厂抽水管道浮体 LDPE加厚管道浮筒

HDPE管-国内建材市场上新兴的一种优质管材，市面上又称为“PE管”，“PE塑料管”，其中可区分为HDPE实壁管、HDPE复合管、HDPE结构壁管等类别。

目前国内新型态的高分子（塑胶）管材正在稳定发展，PE管、PP-R管、UPVC管都占有一席之地，其中PE管在公共工程中的使用发展\*为令人\*目。PE管的使用领域广泛，其中供/排水管、电力/通讯用管、燃气管、污水管是主要的用途。

与传统的金属管、水泥管相比，PE管具有质量轻、耐腐蚀、水流阻力小、综合节能性好、运输安装方便、使用寿命长等优点。高分子管材（塑料管）使用的材料主要有聚氯乙烯(PVC)、聚乙烯(PE)及聚丙烯等。与其他塑料管(如PVC)相比，高密度聚乙烯(HDPE)管材具有密度低(重量轻)、韧性好、耐腐蚀、绝缘性能好、易于施工和安装等特点。

聚乙烯浮体使用者在实际使用中，还对聚乙烯浮体作以下的检查，确保浮体的正常使用：

1、浮体的浮力，一般要求大于管线自身重量的30，管线在工作时，露出水面的高度为钢管高度的1/4左右。

- 2、管道浮体的整体重量：不低于定货参数的3-5，因为浮体的重量和浮体的壳体重量相关，和浮体泡沫的比重和体积相关，重量太轻的浮体，塑壳的强度和泡沫的比重很难保证。
- 3、浮体塑料壳的塑化程度，塑化好的浮体内部，应表面平整光滑，\*明显颗粒料。这时塑料外壳的\*拉性比较好。
- 4、管道浮体内充泡沫的密度；一般应为35公斤/立方米左右。略有弹性，不粘不脆为合格。只有同时保证以上产品标准的浮体才是真正耐\*的好聚乙烯浮体。
- 5、浮体发泡孔的焊接要牢固，有漏孔时应补焊。