霍克Hawker叉车蓄电池8PzS720新能源供应

产品名称	霍克Hawker叉车蓄电池8PzS720新能源供应
公司名称	狮克电源（中国）有限公司
价格	1560.00/只
规格参数	品牌:霍克叉车 型号:8PzS720 产地:英国
公司地址	北京市昌平区沙顺路88号
联系电话	13240167775 13240167775

产品详情

霍克电池集团生产的牵引型蓄电池，是目前技术和工艺先进的，也是业内使用广泛的产品。如叉车、机车牵引车、电动清洁车、电动游览车等许多品牌的生产企业均采用霍克牵引型蓄电池。符合DIN标准、主要配套LINDE（林德）、HANGCHA(杭叉)、JUNGHEINRICH（永恒力）、HYSTER（海斯特）、BT、STILL等欧洲标准叉车。符合JIS/BS标准、主要配套NICHIYU（力至优）、TOYOTA（丰田）、TCM、KOMATSU（小松）、SHINKO（神岗）、NISSAN（尼桑）等JIS/BS标准叉车。

单体结构

HAWKER牵引型蓄电池使用了成熟的管式正极板技术。正极板采用压铸型板栅，活性物质储存在采用聚酯材料的排管中；负极板使用加强型板式极板。正负极板之间是多微孔、一侧带有凸起的隔膜。电池单体外壳采用高抗冲击且耐高温的聚材料，壳盖采用热封工艺以防止电解液的泄漏。

极柱端子

每个正负极端子用铅合金和带有内螺纹的铜芯端子浇铸而成。极柱和被压缩的密封胶圈的配合可有效地防止电解液的泄漏。

电池单体连接条

电池单体间采用完全绝缘的无卤的软连接条连接。用螺栓固定连接条的方式可以使在电池组中取出单体进行维护或替换变得简单快速。

安全阀

每个电池单体安装了安全阀以使充电过程中产生的气体逸出。通过安全阀可进行添加纯净水以及测量电解液比重的操作。安全阀还具有电池防止电解液涌动的挡板。

电池盖

电池盖上有可以冲孔后安装电解液搅动系统或温度传感器的设计。

Hawker aquamatic 集中自动加水系统

Hawker aquamatic 集中自动加水系统可以从电池系统的中心点完成对电池组内所有电池单体的加水。该系统加水安全阀如前图所示，可自动保持电池单体的佳的液位，同时也允许充电过程中产生的气体逸出和测量电解液比重的操作。

电解液搅动系统

Hawker 电解液循环搅动系统是采用空气提升原理，利用安装在电池上的管路系统进行工作的。隔膜泵将低速的气流吹到电池中，从而使气流在电池壳体中循环流动。该系统可以有效防止电解液分层并保证充电优化。

霍克早在1891年就开始生产各种蓄电池,是电池制造商之一。经过逾百年的发展,已成为欧洲及至世界工业电池的权威。公司位于英的质量检测中心,是英物理实验室及英测量鉴定中心(NAMAS)授权的英电池质量标准制订和检测机构,也是产品保持世界依靠地位的保障。该实验可对任何品牌的电池进行测试并给出合格,其得到际承认。 20世纪七十年代,随着技术不断革新和发展,对通讯后备电源电池的要求也不断提高。在英电信的配合下,霍克电池集团于1982年用其注册的R.E.(Electrolyte)再化合技术成功地生产了阀控式密封铅酸蓄电池并投向市场。随着近百年来技术的不断改进和提高,其产品超能系列(SuperSafe)阀控电池已在欧洲、美洲、亚洲各的通讯、电力、石油化工、海洋工业等方面得到了广泛的使用。

霍克能源集团（HAWKER POWER GROUP LTD）是全球先进的动力电源制造商。为满足新兴应用领域的要求，以其先进的制造设备和工艺，技术和材料，制造了专用于移动机械电源的吸附式（AGM）AX系列免维护铅酸密封蓄电池。不仅加强了深循环放电和快速充电的能力，而且也提高了使用的安全性和可靠性,对设备和环境均无腐蚀、无污染。遵循标准产品设计符合国际标准IEC 60896/21-22按照1999年发布的欧洲电池商会(Eurobat)指引,本系列产品属于"长寿命"类别符合Telcordia SR-4228标准获得UL认证(UL标准1989)根据美国《DOT 条例49》及国际民航组织ICAO和国际航空运输协会IATA《包装指示806》，被批准为适于海陆空运输的非危险品由获得ISO 9001:2000标准认证及ISO 14001:2004认证霍克工厂生产应用领域 电力、电信、金融、铁路
政府、厂矿、太阳能、船舶、柴油机启动、汽车、核电站和科研机构等系统规格型号和技术参数

移动式机械，包括各类移动式智能机器人和AGV车（Automated Guided Vehicles），其动力的来源是自带的电池。为保证移动式机械能够连续、稳定、安全可靠地工作，合理的配置动力电源，选择使用高效率、而又低成本的电池，显得十分重要。霍克能源集团（HAWKER POWER GROUP LTD）是全球先进的动力电源制造商。为满足新兴应用领域的要求，以其先进的制造设备和工艺，新的专利技术和材料，制造了专用于移动机械电源的吸附式（AGM）AX系列免维护铅酸密封蓄电池。该系列电池严格遵循国际电池标准生产，不仅加强了深循环放电和快速充电的能力，而且也提高了使用的安全性和可靠性,对设备和环境均无腐蚀、无污染。遵循标准● 产品设计符合国际标准IEC 60896/21-22● 按照1999年发布的欧洲电池商会(Eurobat)指引,本系列产品属于"长寿命"类别● 符合Telcordia SR-4228标准● 获得UL认证(UL标准1989)● 根据美国《DOT 条例49》及国际民航组织ICAO和国际航空运输协会IATA《包装指示806》，被批准为适于海陆空运输的非危险品