

合金无损检测残余应力测试

产品名称	合金无损检测残余应力测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

1、什么是残余应力？

残余应力（Residual Stress）是工件在制造过程中，将受到来自各种工艺等因素的作用与影响；当这些因素消失之后，若构件所受到的上述作用与影响不能随之而完全消失，仍有部分作用与影响残留在构件内，则这种残留的作用与影响就是残余应力。

2、残余应力检测方法：

残余应力的测量方法可以分为有损（机械方法）和无损（物理方法）两大类。

有损目前用得最多的是钻孔法（盲孔法），其次还有针对一定对象的环芯法。

无损中用得最多的是X射线衍射法，其他方法还有中子衍射法、磁性法、超声法以及压痕应变法。

3、残余应力检测方法标准：

国家标准：

GB/T 33210-2016

无损检测 残余应力的电磁检测方法

GB/T 33163-2016

金属材料 残余应力 超声冲击处理法

GB/T 32073-2015

无损检测 残余应力超声临界折射纵波检测方法

GB/T 31310-2014

金属材料 残余应力测定 钻孔应变法

GB/T 31218-2014

金属材料 残余应力测定 全释放应变法

GB/T 26140-2010

无损检测 测量残余应力的中子衍射方法

GB/T 26078-2010

金属材料 焊接残余应力 爆炸处理法

GB/T 24179-2009

金属材料 残余应力测定 压痕应变法

GB/T 10567.2-2007

铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨薰试验法

GB/T 10567.1-1997

铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验方法

行业标准：

JB/T 12615-2016

硬质合金刀具残余应力检测方法

JB/T 8888-1999

环芯法测量汽轮机、汽轮发电机转子锻件残余应力的试验方法

SL 565-2012

水工金属结构残余应力测试方法——磁弹法

SL 547-2011

水工金属结构残余应力测试方法 X射线衍射法

SL 499-2010

钻孔应变法测量残余应力的标准测试方法

SY/T 4083-2012

电热法消除管道焊接残余应力热处理工艺规范

CB/T 3395-2013

残余应力测试方法 钻孔应变释放法