

# 诚信供应多款工业光学式测量投影仪

产品名称	诚信供应多款工业光学式测量投影仪
公司名称	昆山华康商贸有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:三丰、万濠、新天 型号:多款 投影方式:全部
公司地址	昆山市玉山镇城北路1333号6号房
联系电话	0512-57752569 18962660985

## 产品详情

品牌	三丰、万濠、新天	型号	多款
投影方式	全部	规格	多款
电压	110/220 ( V )	重量	200 ( kg )
功率	400 ( w )	有效扫描频段	可调
分辨率	500	亮度	可调
投影镜头	可调	投影画面尺寸	300 ( cm )
色彩	白光		

- 采用高标号铸铁精密铸造的底座，经除内应力系统时效处理，精确度能持久保持。
- 采用高精度线性导轨，精度高，移动轻松平稳。
- 工作台使用无牙光杆和摩擦传动，完全没有丝杆传动的背隙问题，灵敏度大大提高。
- 光学系统品质优良，影象明亮清晰，镜头分辨率高。 · 仪器配备 es-8p 多功能数据处理电子尺系统，并配有专用的微型打印机。

### 【产品用途】

cpj系列数字元测量投影仪是光、机、电一体化的精密高校测量仪器。立式投影仪的工件影像可以是全正像也可以为倒像，测量简易直观，效率高。仪器光学质量优良，物镜成清晰，放大倍率准确。在透射光照明下，轮廓测量误差小于0.08%。它广泛用于机械、仪表、电子、轻工等行业院校、研究所、计量检定部门。本仪器能高效率的检测各种形状复杂工件的轮廓尺寸和表面形状，如样板、冲压件、凸轮、螺纹、齿轮、成形铣刀等。

### 【产品特点】

cpj-3020w 卧式投影仪具有稳定可靠的机械和高精度的放大倍率。可将被测量工件的轮廓、截面和表面形状正确的成像到投影仪屏上，最适于刀具、齿轮、螺纹、弹簧轮廓形状的观察与测量。

【产品参数】

工作台	工作台尺寸 (mm)		400x150			
	x坐标行程(mm)		200			
	z坐标行程 (mm)		100			
	y坐标行程 (mm)		75(调焦)			
	摆动范围 (mm)		$\pm 15^\circ$			
	x、z轴数显分辨率		0.5 $\mu$ m			
	坐标测量示值误差 ( $\mu$ m)		$(4+l/25)$ (l为被测长度, 单位: mm)			
外形尺寸	长x宽x高 (mm)		1090x830x1010			
仪器重量	单位: kg		160			
投影屏	投影屏尺寸 (mm)		$\varnothing 300$			
	投影屏旋转范围		0—360 $^\circ$			
	旋转角度数显分辨率		1 或0.01 $^\circ$			
物镜	放大倍率	10x (选)	20x (选)	50x (选)	100x (选)	
	物方视场(mm)	$\varnothing 30$	$\varnothing 15$	$\varnothing 6$	$\varnothing 3$	
	工作距离 (mm)	77.7	44.3	38.4	25.3	
数据处理系统	dc-3000多功能数显表 全中文显示可做多点采样坐标旋转点、线、圆、距离角度测量					
仪器照明	透射照明为24v/150w 卤素灯反射照明为 21v/150w卤素灯 (双光纤照明)					
仪器电源	110v/220v (ac) 50/60hz总功率400w					
仪器配件	微型打印机 (选) 光学寻边器 (选) m2d-cpj软件 (选) 等——详细请见投影附件说明					
建议放置台	载重需 350kg,尺寸 (长x宽x高) 1100x550x500(mm)					

单位名称：昆山华康商贸有限公司

主要经营：磨床、铣床、电火花机、测量工具仪器及配件，磨料磨具

砂轮与切割片、刀具及刀片、试切片、一品钻石系列、精

展系列等产品

联系电话：0512-57752569/51300276

公司传真：0512-57770187

电子邮箱：kshuakang.xyt@163.com

公司网址：<http://www.kshuakang.cn>

联系地址：昆山市城北昆北路653号

联系qq号：1061587636

最实惠的价格在于面议和电话联系！

注明：具体价格以当日询价报价为准！

常见问题解答：

仪器部位	不良现象	故障原因	排除办法
工作台	a.光杆空转	磨擦机械接触的压缩弹簧松	锁紧压弹簧的螺丝
	b.光杆传动有弹跳	1.传动组内轴承损坏	更换轴承
		2.光杆表面划伤或有污渍	擦干净后新上油
		3.光杆磨损	更换光杆
	c.磨擦传动时不顺	1.压缩弹簧过紧	松开压弹簧的螺丝
2.光杆与工作台运动不平行		重新调节光杆支架使之平行	
d.工作台运动有响声	1.保持架弯曲	调节保持架.或更换	
	2.导轨里有污渍	擦洗后重新上油	
e.工作台运动有卡滞现象	3.导轨无润滑油	加上润滑油	
	1.导轨无润滑油	加上润滑油	
投影屏	a.旋转有声响	1.度盘座端面有凹坑	清理端面上的杂质,如锈渍
		2.定位轴承损坏	换新定位轴承
	b.旋转时磨擦力大	1.微调机构不转动	松开锁紧螺丝,或换磨擦转
		c.旋转时不均匀	1.度盘座椭圆
	2.磨擦轮椭圆		换新磨擦轮
	3.磨擦轮轴磨损		换新磨擦轮轴
	d.投影屏旋转不计数	1.角度磨擦机械松动	重调扭紧
		2.信号线接触不好或断开	重新焊接好
3.接插接触不良		重新接好	
升降传动	a.升降有异响	1.同步带松,与同步轮不同步	调节皮带松紧度或更换皮带
		2.斜齿轮磨损	换斜齿轮
		3.丝杆有杂质	清洗后新加油
		4.结构不合理	上报改善
	b.无法上升,下降	1.斜齿轮卡死	调节斜齿轮螺丝,或更换
		2.丝杆卡死	调节丝杆固定螺丝或更换
		3.铁块调整间隙过厚	微调 z轴螺丝
		5.结构不合理	改善
		c.下降有坠落感,弹跳	1.轨块间隙大
	2.丝杆与螺母间隙大		调节松紧螺丝
	3.z轴导轨加工精度差		换新z轴
	5.结构不合理		改善
	d.传动时空回间隙大		1.丝杆螺母间隙大
		2.丝杆轴端锁紧螺丝松动	销紧螺丝
		3.两个斜齿轮间隙大	换斜齿轮
	e.微调不传动	1.磨擦传动机构压缩弹簧松	压紧弹簧或换新弹簧
		2.度盘座圆柱面有油渍易打滑	用清洁液把油渍洗干净
	f.投影屏框松动	1.定位轴承与度盘间隙大	换限位块
2.度盘座的定位槽间隙大		锁紧螺丝	

【公司其他产品图片】