

枫溪区厂房楼面承载力检测鉴定费用

产品名称	枫溪区厂房楼面承载力检测鉴定费用
公司名称	深圳太科建筑检测鉴定有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区龙兴路5号
联系电话	0755-33555968 13686472318

产品详情

关于房屋楼板承重检测报告需要多少钱——房屋楼板承重检测鉴定的相关事项：

无论楼板执行哪个标准，楼板均不允许出现裂缝。按照《混凝土力学性能试验方法》（GB/T 50081-2008）和《混凝土结构工程施工质量验收方法》（GB 50204-2002）及产品标准之规定，楼板主要检验外观质量、尺寸偏差、混凝土强度、挠度、承载力和抗裂6项指标，而不需用检测裂缝宽度。

外观质量：主控项目不应有露筋、孔洞和裂缝等严重缺陷，还应在明显部位标明生产单位、规格型号、生产日期和质量验收标志。

尺寸偏差：几何尺寸中高度（±5）、侧向弯曲（ $l/750$ 且 < 20 ）和主筋保护层厚度（+5，-3）不应有影响结构性能和安装、使用功能的尺寸偏差。

混凝土强度：混凝土的强度等按立方体抗压强度标准值划分。楼板的混凝土抗压强度标准值应不小于30 MPa,检验依据《混凝土强度检验评定标准》（GB/T 50107-2010）进行。

枫溪区厂房楼面承载力检测鉴定费用

二、工业厂房楼面荷载安全检测鉴定——荷载作用引起的开裂和倒塌了解不同类型的砌体的这些裂缝特征，对正确分析处理工程中墙体的裂缝有重要意义。一般来说，墙体在受压状态下产生较大的影响。如果裂缝贯穿若干皮砖，裂缝在荷载持续作用下将进一步发展，使砌体形成独立小柱而破坏。此外，由荷载引起的裂缝和破坏还有：梁下墙体由竖向裂缝发展形成的局压破坏，在砌体结构中墙体应避免这些荷载裂缝的出现和开展，一旦发现这种裂缝，应及时采取措施，以免发生房屋倒塌事故，厂房楼板承重检测到底有几家公司电话多少，这类缺陷产生的原因来自三个方面，装修过程中，随意敲掉承重墙或者承重柱，是这样一种情况，为房屋安全与使用埋下了隐患。因此，要杜绝此类情况的发生。我公司对于房屋主体结构构件的认定和检测，有着丰富的实践经验和理论基础。长期从事于工程抽样检测和施工质量全过程检测，在混凝土强度检测、钢结构构件强度检测方面，有着丰富的从业经验和实践技术。

厂房楼板承重能力检测报告实例：

沈阳某热电厂主厂房一期工程由两个平行设置的单层排架厂房（汽机室、锅炉室）及除氧间和煤斗间等生产工艺用房组成框排架结构房屋。

该厂房平面布置及结构布置均较复杂，汽机室为柱距7m，距度为24 m 的排架结构，共有8 个柱距，屋架为上弦是钢筋砼，下弦为钢结构带天窗的组织屋架。在（A）轴标高的8.0、12.0、18.0 m 处每个柱间均设有横梁。（B）轴的7.0、12.0 及21.5 m 处每个柱间均设有横梁。（A）同柱顶标高为19.5 m，（B）轴柱顶标高为21.5 m，屋梁下弦标高为19.5 m。

（1）轴设有4 个抗风柱，屋面为大型屋面板，厂房内有2 台50 t/100 t 吊车。锅炉室为柱距7 m，跨度为27 m 的排架结构，共有4 个柱距，层架为梯形钢屋架。在（C）轴的7.0、12.0、21.5、26.0 m 处每个柱间均设有横梁。在（D）轴的7.0、12.0、21.0、26.0 m 处每个柱间均设有横梁，（C）（D）轴柱顶标高为28.0m，在标高7.0 m 处设有与排架柱铰接的钢筋砼夹层。在（2）、6）轴各设有4 个抗风柱，屋面为大型面板。汽机室与锅炉室通过除氧间相连，在（B）~（C）轴间有三层框架结构，楼层标高为7.0、12.0、21.5 m，框架梁与（B）、（C）轴柱相连，楼板为现浇钢筋混凝土。锅炉室与另一侧煤斗间相连，为四层框架结构房屋，楼层标高为7.0、12.0、21.0、28.0 m，楼板为现浇钢筋砼楼板。该厂房基础为柱下钢筋砼独立基础，基础持力层为粗砂。

基础采用100 # 砼，其余构件均为170 # 砼。因一期工程建于1988 年，设计时未考虑抗震，后于2012 年对该厂房进行抗震加固，主要内容为增加墙体与柱的连接，墙体新增加圈梁、构造柱等抗震措施。

2 鉴定依据

因该楼已接近设计使用年限（50 a），对该楼进行鉴定以确定现有状态是十分必要的，其鉴定以《工业厂房鉴定》（GBJ144-90）为基础，结合其它现行规范对其进行鉴定。

3 现场调查和检测

3.1 地基基础检测

经现场实地检测，该厂房未发现由基础不均匀沉降引起的结构裂缝，吊车运行正常，结合其施工档案，认定地基及基础处于完好状态。

砼梁、板、柱宏观检测

经现场检测，厂房砼梁外观质量较好，无明显受力裂缝及其它外观缺陷，绝大部分楼板保持较好，部分楼板在高温管道处存在裂缝、砼脱落的现象。大部分柱外观质量较好，无明显受力裂缝及其它外观缺陷，在锅炉室的5

个柱处存在严重露筋现象，柱一侧钢筋全部外露，且锈蚀严重，经现场检测 30 钢筋仅为 20 左右，部分箍筋已经锈断，砼严重酥松。现场检测梁、柱的截面尺寸基本与设计相同，钢筋数量、间距、直径与原设计基本相符。

3.3 屋盖系统检测

屋架及天窗架各杆件外观整齐，无较大面积锈蚀，连接节点无脱焊、开焊现象，焊缝高度、长度与设计相符，螺栓无松动，节点板无断裂，杆件的几何尺寸与原设计相符。屋架的挠度，不垂直及弯曲矢高均满足规范要求。

3.4 吊车梁系统

砼吊车梁保护较完好，其截面尺寸符合设计要求，无结构性裂缝及其它破损现象。吊车运行正常。吊车梁挠度满足规范要求。

3.5 支撑系统

厂房的支撑布置形式与位置基本合理，符合规范规定，杆件无大面积锈蚀，连接节点无开焊，节点板无断裂，杆件的几何尺寸与原设计相符。

3.6 围护系统

锅炉室及汽机室屋面局部存在渗漏现象，墙体无明显结构性破坏裂缝，表面抹灰局部有脱落现象，门、窗保持较完好，墙体的砌筑砂浆强度为7.8 MPa。

3.7 砼现有强度

根据该厂房的实际情况，采用回弹——钻芯法确定梁、柱的砼现龄其强度。经检测，该厂房梁、柱现龄其强度达到8.6 MPa。

4 承载力验算

4.1 地基基础

按原设计图纸，结合现厂房实际荷载情况，厂房地基基础承载力满足规范要求。

4.2 框排架

按厂房的现有结构布置，依据现行规范对厂房的结构进行结构验算除受损的柱不满足要求外，其余排架柱、框架柱、牛腿、框架梁承载能力满足规范要求。

4.3 吊车梁系统

吊车梁按每跨2台吊车，*不利位置布置考虑，其承载能力、挠度、裂缝均满足规范要求。

4.4 屋架系统

按厂房屋面现有荷载情况验算，汽机室及锅炉室的屋架承载力及变形满足规范要求。

5 单元项目评定

5.1 承重结构

根据上述鉴定结果，地基基础评定为A级，因(2)~(C)、(3)~(C)、(4)~(C)、(5)~(C)、(6)~(C)柱构件为d级，砼框排架结构评定为C级，屋架系统评定为A级，吊车系统评定为A级。综上所述承重结构系统评定为C级。

5.2 结构布置和支撑系统

根据上述鉴定结果，结构布置评定为B级，支撑布置评定为B级，支撑系统大组地评定为A级。综上所述，结构布置和支撑系统评定为B级。

5.3 围护结构

根据上述检测结果，按屋系统、墙体及门窗、地下防水和防护设施四个子项目的使用功能评定，围护系统评定为B级。

6 综合评定

(1) 该厂房建筑结构综合评定为三级。

(2) 建议对厂房结构构件受损柱部位采取措施进行加固。从现场检测看，该厂房虽然已使用46a，但保持较完好，只是由于工艺环境的差别（高温、高热、高湿度），使5根柱产生较大的破损，除此之外，其余构件基本未发现存在结构破损现象，对上述5根柱进行加固后，该厂房可满足规范要求。尽管已接近设计使用年限，但仍继续使用，从而避免拆除重建造成的浪费。