

# 配料控制系统批发 神力传感器 莆田配料控制系统

产品名称	配料控制系统批发 神力传感器 莆田配料控制系统
公司名称	杭州神力传感器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	余杭区良渚街道勾庄建设银行大院内
联系电话	13003610672 13003610672

## 产品详情

### 配料控制系统

#### 自动配料计量设计思路及选型

##### 1、设计思路

自动配料系统是一种在线测量动态计量系统，集输送、计量、配料、定量等功能于一体，在各种生产线上得到广泛应用。自动配料控制系统，可改善劳动条件、提高产品质量和生产效率。

计量配料系统可以根据现场工艺要求，把所需料以及所需辅料重量设定好，在自动配料时，根据操作人员所选配方自动完成配料及卸料过程。

在普通报表中选择所要查询的信息，修改日期，就可以浏览到各料的配料情况，如需打印连接打印机即可。

##### 2、控制系统配件选型

此系统称重传感器选择梅特勒-托利多，物料计可选物位帝，PLC可用西门子系列。

##### 3、配料控制系统技术特点

称料根据提前设定好的配方自动下料，配料控制系统厂家，实际下料误差在下次下料时自动修正，称料结束后，卸料时根据时间设定前期混料，莆田配料控制系统，避免在混料料仓混合不均匀影响炉况。

### 配料控制系统

面对诸多问题，传统的工业配料方式已经无法满足企业生产需求，影响企业的生产效率和生产质量，自动化、智能化的配料控制系统成为众多生产企业亟待解决的问题。智能配料控制系统是以客户的物料特性、配方、生产工艺为导向，以皮带或配料螺旋为为输送工具，根据用户要求完成散状物料的配比控制以及生产过程中各种数据管理。本系统是集软硬件、基础生产和管理为一体的一体化集成系统，帮助企业实现提高生产效率，优化生产环境，减少成本，增强科学管理的目的。

### 静态配料模式

静态配料模式适用于无连续配料要求的现场，这些现场对配料的时间要求不高，可按批次进行配料，批次间允许存在一定的时间间隔，配料控制系统批发，如高炉槽下上料前后两批时间间隔为3~5 min，配料控制系统价格，每批料由多种物料组成，物料所占比率根据工艺要求在一段时间内相对固定，对单批料的组成比例要求严格，只要在较多批中物料组成比例能达到工艺要求即可。

配料控制系统批发-神力传感器(在线咨询)-莆田配料控制系统由杭州神力传感器有限公司提供。杭州神力传感器有限公司为客户提供“称重传感器,压力传感器,称重配件,称重模块”等业务，公司拥有“神力”等品牌，专注于传感器等行业。，在余杭区良渚街道勾庄建设银行大院内的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：金经理。