

# 螺旋钢管生产厂家 泰硕钢管 螺旋钢管

产品名称	螺旋钢管生产厂家 泰硕钢管 螺旋钢管
公司名称	鑫茂源（天津）钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团王线与珠峰路交口北50米（注册地址）
联系电话	022-68580315 13820076681

## 产品详情

### 螺旋钢管的基本介绍

碳钢螺旋钢管是将低碳碳素结构钢按一定的螺旋线的角度卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。主要的材质有q195，q235A，q235B，q345等。

螺旋焊管有单面焊的和双面焊的，螺旋钢管生产厂家，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。碳钢螺旋钢管主要应用在排水供水工程，流体液体，固体输送管道。在城市建设和市政工程中应用比较广泛。主要的出口国家有东南亚，欧美，西亚，北非等。

### 螺旋钢管的生产流程

卷--上卷--校平--对接焊--铣边--成型--内焊--外焊--切管--破口--后续焊--水压试验

### 碳钢螺旋钢管主要的生产设备

开卷机:双锥头开卷机，可拆32吨重钢卷。

钢带绞平机:为七辊绞平，国标螺旋钢管，板厚可达20mm

剪板机:可剪2000mm\*20mm卷板

对焊机:焊接刚带头尾

圆盘剪:剪去钢板毛边达到规定尺寸

铣边机:对 10mm的钢板加工成需要的坡口

立辊装置:保证钢板沿递送线运行

递送机:二辊递送机为成型的主要动力

导板:保证钢板平衡的进入成型机

成型机及大桥、输出辊道、三棍弯板、外辊定径

式成型机可成型 219- 2520mm钢管

内外焊接装置:内焊单丝、外焊双丝，螺旋钢管国家标准，选用林肯

焊机，并有红外线热成像内焊跟踪控制系统

焊剂回收装置:回收焊后焊剂

自动外补焊装置:修补焊缝缺陷

平头到棱机:保证达到标准的管端要求

水压试验机:100%的水压试验

称重测量装置:称重和测量钢管的长度

螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30%~60%，螺旋钢管，而且生产速度较低。螺旋焊接钢管是指用钢带或钢板弯曲变形为圆形、方形等形状后再焊接成的、表面有接缝的钢管。按焊接方法不同可分为电弧焊管、高频或低频电阻焊管、气焊管、炉焊管、邦迪管等。按焊缝形状可分为直缝焊管和螺旋焊管。电焊钢管用于石油钻采和机械制造业等。炉焊管可用作水煤气管等，大口径直缝焊管用于高压油气输送等;螺旋焊管用于油气输送、管桩、桥墩等。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊管，大口径焊管则大多采用螺旋焊管。螺旋埋弧焊钢管将热轧带钢按螺旋形弯曲成形，用埋弧自动焊进行内缝和外缝的焊接制成螺旋缝钢管(也称螺旋焊管、螺旋管)。螺旋钢管生产厂家-泰硕钢管-螺旋钢管由河北泰硕钢管制造有限公司提供。“销售无缝管，合金管，高低压锅炉管，管件，防腐保温管道”选择河北泰硕钢管制造有限公司，公司位于：盐山县蒲洼城工业区，多年来，泰硕钢管坚持为客户提供好的服务，联系人：王硕。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰硕钢管期待成为您的长期合作伙伴！