

不锈钢精密铸造 伟工机械 绍兴铸造

产品名称	不锈钢精密铸造 伟工机械 绍兴铸造
公司名称	安徽伟工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县机械工业园榆林路1388号
联系电话	13868888645 13868888645

产品详情

不锈钢铸造工艺与铸钢工艺有什么不同

现今，随着科学技术的迅速发展，各产业部门对不锈钢铸造的需求不断增长，同时，对铸件品质的要求也越来越高。近有问我不锈钢铸造工艺与铸钢工艺有什么不同，其实两者的不同之处主要有4点，1、出钢温度的不同，不锈钢比碳钢的温度要高；2、钢水的流动性不同，不锈钢比碳钢的流动性要差；3、钢水氧化性不同，不锈钢的钢水要比碳钢的容易受到氧化；4、凝固方式的不同，不锈钢是糊状凝固、碳钢是顺序凝固。

由此我们可以看出，不锈钢铸造和铸钢工艺还是有一定差距的，主要是不锈钢熔炼温度略高，所采用的造型材料及熔炼炉的筑炉材料有差异。现代我国很多铸造厂，造型设备的生产率已提高到的水平，如果不能使型砂的性能充分适应具体生产条件，或不能有效的控制其稳定、一致，则不用多久就可能将铸造厂埋葬于废品之中。

不锈钢精密铸造的发展历史

不锈钢精密铸造的发展历史及工艺

一、精密铸造简介：

精密铸造又是硅溶胶工艺，不锈钢熔模铸造，也可以叫做熔模精密铸造。其铸造出来的产品可以运用于各种类型的合金铸造。并且铸造出来的产品质量也好很多。

二、精密铸造发展开端：

精密铸造技术很早是由中国开始发展起来的，早起源于失蜡铸造。在中国古代时，人们用失蜡铸造技术制造了多种精密的钟鼎、器皿。这种极难雕琢的工艺品，正是利用了失蜡铸件的易雕刻，覆膜砂铸造，无强度的特点而铸造的。

三、现代精密铸造的发展：

现在的精密铸造技术是20世纪40年代初，开始在工业方面得到应用。起初，航空技术需要进行喷气式发动机，需要一些形状复杂的叶片、叶轮等合金零件。当时极其难制作出这种精密的工艺零件。因此，就开始参考了古代时期的失蜡铸造。通过改进之后，绍兴铸造，就形成了现在的精密铸造。也为很多制造工业提供了良好的设备零件。在航空、机床、造船、汽车、燃气机等工业中广泛使用。

熔模铸造优点就是由于熔模铸件有着很高的尺寸精度和表面光洁度，所以可减少机械加工工作，只是在零件上要求较高的部位留少许加工余量即可，甚至某些铸件只留打磨、抛光余量，不必机械加工即可使用。由此可见，不锈钢精密铸造，采用熔模铸造方法可大量节省机床设备和加工工时，大幅度节约金属原材料。

熔模铸造方法的另一优点是，它可以铸造各种合金的复杂的铸件，特别可以铸造高温合金铸件。如喷气式发动机的叶片，其流线型外廓与冷却用内腔，用机械加工工艺几乎无法形成。用熔模铸造工艺生产不仅可以做到批量生产，保证了铸件的一致性，而且避免了机械加工后残留刀纹的应力集中。

不锈钢精密铸造-

伟工机械(在线咨询)-绍兴铸造由安徽伟工机械科技有限公司提供。安徽伟工机械科技有限公司是安徽芜湖,机械及工业制品项目合作的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在伟工机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创伟工机械更加美好的未来。