

# 推力圆柱滚子轴承 硕阳机械 圆柱滚子轴承

产品名称	推力圆柱滚子轴承 硕阳机械 圆柱滚子轴承
公司名称	山东硕阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市莒县店子集街道潍河路11号
联系电话	15315914987 15315914987

## 产品详情

双列圆柱滚子轴承：双列圆柱滚子轴承属于游动轴承，其可分离性使安装和拆卸很方便。两个套圈均可以采用紧配合。双列圆柱滚子轴承几乎不允许有倾斜角。N型轴承的外圈无挡边，内圈的两侧有挡边。可以允许轴相对轴承座之间在轴向两个方向上的位移。NU型的轴承外圈两侧有挡边，内圈无挡边。也可以允许轴相对轴承座之间在轴向两个方向上的位移。

圆柱滚子轴承的内圈拆卸可以利用感应加热法。在短时间内加热局部，使内圈膨胀后拉拔的方法。需要安装大批这类轴承内圈の場合，也使用感应加热法。将轴承拆下检查时，先用摄影等方法做好外观记录。另外，要确认剩余润滑剂的量并对润滑剂采样，然后再清洗轴承。

a、轴承的清洗分粗洗和精洗进行，并可在使用的容器底部放上金属网架。

b、粗洗时，圆柱滚子轴承，在油中用刷子等清除润滑脂或粘着物。此时若在油中转动轴承，注意会因异物等损伤滚动面。

c、精洗时，在油中慢慢转动轴承，须仔细地进行。通常使用的清洗剂为中性不含水柴油或煤油，根据需要有时也使用温性碱液等。不论用哪种清洗剂，都要经常过滤保持清洁。清洗后，圆柱滚子轴承，立即在轴承上涂布防锈油或防锈脂。

圆柱滚子轴承的径向间隙调整的方法

常用调整满装圆柱滚子轴承径向间隙的方法如下：

- 1、对于圆筒形和椭圆形轴瓦的侧隙可采用手工研刮或轴承中分面加垫车削后修刮的方法调整。
- 2、对于圆筒形和椭圆形轴瓦的顶隙可采用手工研刮或情况允许时对轴承中分面加垫的方法调整。
- 3、对于多油楔固定式轴瓦，推力圆柱滚子轴承，原则上不允许修刮和调整轴瓦间隙，调心圆柱滚子轴承，间隙不合适时应更换新瓦。
- 4、对于多油楔可倾式轴瓦，不允许修刮瓦块，间隙不合适时应更换因瓦块。对厚度可调的瓦块，可通过在瓦背后调整块下加不锈钢垫，或减薄调整块厚度的方法调整瓦量。注意对多油楔可倾式轴瓦，同组瓦块间厚度误差应小于0.01mm。

推力圆柱滚子轴承-硕阳机械-圆柱滚子轴承由山东硕阳机械有限公司提供。山东硕阳机械有限公司位于山东省日照市莒县店子集街道潍河路11号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前硕阳机械在推力滚子轴承中享有良好的声誉。硕阳机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。硕阳机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。