

MBR膜中水回用无人机 天一膜 鸡西MBR膜过滤机

产品名称	MBR膜中水回用无人机 天一膜 鸡西MBR膜过滤机
公司名称	山东天一膜技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市奎文区健康东街14278号
联系电话	18853665976 18853665976

产品详情

MBR膜污水处理设备

厌氧好氧组合工艺综合了好氧工艺与厌氧工艺的优点，降低了处理能耗和产泥量，能够去除有机物。好氧工艺耗能大，产泥量高，厌氧工艺节能、但出水水质不理想，将二者结合后能够克服各自工艺的缺点，已经成为目前啤酒废水处理的主要技术。杨晓峰等采用IC反应器与曝气池串联法处理啤酒废水，对其处理的经济性进行分析，表明该工艺具有高稳定性，占地面积小，运行自动化程度高，能够节约成本，其中IC反应器中形成的多余的颗粒污泥可销售，处理后废水COD值在30mg/L，去除率为86%左右，出水SS的浓度平均为40mg/L，平均去除率可达95%以上，可用于灌溉、绿化。

MBR膜污水处理设备的特点:

- (1) 对污染物的去除率高，抵抗污泥膨胀能力强，出水水质稳定可靠，出水没有悬浮物。
- (2) MBR膜生物反应器实现了反应器污泥龄STR和水力停留时间HRT的彻底分离，设计、操作大大简化。
- (3) 膜的机械截流作用避免了微生物的流失，生物反应器内可保持高的污泥浓度，从而能提高体积负荷降低污泥负荷，且MBR工艺略去了二沉池，减少占地面积。
- (4) 由于SRT很长，生物反应器又起到了“污泥硝化池”的作用，从而显著减少污泥产量，剩余污泥产量低，污泥处理费用低。
- (5) 带内寸MBR膜截流作用使SRT延长，营造了有利于增殖缓慢的微生物如硝化细菌的生长环境，可

以提高系统的硝化能力，同时有利于提高难降解大分子有机物的处理效率和促使其彻底的分解。

(6) MBR曝气池的活性污泥不因水而损失，在运行过程中，活性污泥会因进入有机物浓度的而变化，外压内吸式MBR膜过滤机，并达到一种动态平衡，MBR膜过滤机供应商，这使系统出水稳定并有耐冲击负荷的特点。

(7) 较大的水力循环导致了污水的均匀混合，MBR膜中水回用无人机，因而使活性污泥有很好的分散性，大大提高活性污泥的比表面积。

(8) 一体化装备，鸡西MBR膜过滤机，PLC自动控制，安装施工简单，操作管理方便，占地面积少。

MBR膜过滤机的特点

1，采用目前比较的生物膜技术，可以使废水中的悬浮物质、胶体物质、微生物菌群与已净化的水彻底分离，相比于传统工艺更加的稳定、。

2，MBR膜过滤机的截留作用，使生物菌群完全存活于反应器内，实现了水力停留时间（HRT）和污泥龄（SRT）的完全分离，在提高生化效果的同时使系统的运行控制灵活稳定。

3，MBR膜过滤机可以滤除细菌、病毒等有害微生物，在降低消毒费用的同时，扩大了废水回用的范围。

4，MBR膜过滤机的流程简单，易于集成，处理系统占地仅为传统工艺的二分之一。系统运行采用可编程控制器（PLC）控制，可有效降低人工强度和运行费用。

MBR膜中水回用无人机-天一膜-鸡西MBR膜过滤机由山东天一膜技术有限公司提供。山东天一膜技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天一膜——您可信赖的朋友，公司地址：潍坊市奎文区健康东街14278号，联系人：李经理。