

湖南真空钎焊炉 真空炉 金言来

产品名称	湖南真空钎焊炉 真空炉 金言来
公司名称	苏州金言来新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区汾湖经济开发区金家坝金莘路2559号
联系电话	13906253112 13906253112

产品详情

真空钎焊炉的工作压力

- 1.真空钎焊炉的工作压力也称热态点空度，其选择取决于钎料种类。
- 2.钎料均会放出大量气体，湖南真空钎焊炉，使冷态点空度不断变差但在真空钎焊炉钎焊温度下，要求真空钎焊炉炉内基本恢复到冷态真空度。但也有例外的，如铜基钎料中的铜，在940度时蒸气压为1Pa，所以不允许工作压力小于1Pa。为此可向炉中通入高纯的氮气及Ar气保持炉内的工作压力。

真空钎焊炉钎焊温度应满足两个要求:其一是使钎料熔化;在毛细作用下:并与母材产生冶金作用:其二能完成母材热处理中某一工序中温度要求"以提。

通常真空钎焊炉钎焊温度应高于钎料液相温度线30~100 °C较好。但不同的钎料、钎料结晶温度范围越大，则钎焊温度高于钎料熔点越多。对于单元素钎料，70C即可:对于多元合金钎料，小型真空钎焊炉，必须高出液相线60~120℃。

真空钎焊炉的保温时间

真空钎焊炉的保温时间与下列因素相关:

当钎料与母材的相互作用会产生强烈溶解，产生脆性相，并引起晶间渗入时，应尽量缩短保温时间;反之，钎料与母材之间相互扩散作用，有利于消除钎缝的脆性相及低熔共晶组织时，应增加真空钎焊炉保温时间。

工件尺寸、结构、钎缝间隙影响保温时间。通常大而厚的零件比薄而小的零件保温

时间长；钎缝大的零件保温时间长；装炉量多保温时间长。

焊件不大，且装炉量不多，一般钎焊保温时间为5~10min。

湖南真空钎焊炉-真空炉-金言来(推荐商家)由苏州金言来新材料科技有限公司提供。苏州金言来新材料科技有限公司是从事“烧结炉，气淬炉，钎焊炉，氮化炉，油淬炉，真空炉等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李春辉。