

# 淮安连续流化工 那央生物科技有限公司

产品名称	淮安连续流化工 那央生物科技有限公司
公司名称	常州那央生物科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市武进经济开发区西太湖大道58号
联系电话	15821173881 15821173881

## 产品详情

聚合反应对反应器的传热和混合有很高的要求，传统的釜式反应器在这方面的缺陷成为获得高的性能聚合产物的瓶颈之一。

微通道反应器可实现可控的多相微尺度流动，能够强化聚合反应中的混合、传质和传热过程，严格控制反应时间，实现反应单元的模块化组合。

与传统搅拌反应器相比，这些特点使得微通道反应器在控制聚合物分子量分布，简化反应环境，提高反应选择性，调节聚合物分子结构和宏观形貌等方面展现出了一定优势。

### 碳化硅反应器保温隔热性能大大提高

换热系统的冷热媒可直接注入碳化硅反应器芯片的换热通道内，通道采用流线型设计并安装有扰流扩散器，既满足了媒介的快速流动，不会产生明显压降，又可保证媒介与芯片本体充分接触，有利于精准控温。碳化硅反应器模块单元带有特别制的保温隔热层，使用特殊保温材料将碳化硅反应器芯片充分包裹，碳化硅芯片与外部金属部分无接触，保温隔热性能大大提高，有利于节能降耗，同时增加了设备使用中的安全性。

### 微反应器适合的反应类型

#### 1、反应物配比要求很严的快速反应

某些反应对反应物配比要求很严格，其中某一反应物过量就会引起副反应，如要求单取代的反应，连续流化工，会有二取代和三取代产物生成。微反应器系统可以瞬时达到均匀混合，这就避免了局部过量的

问题，使副产物减少到较低。

## 2、危险化学反应以及高温高压反应

某些易失控的化学反应，一旦失控，就会造成反应温度急剧升高，压力急剧增加，引起冲料，甚至引发boom。微反应器由于反应热可以快速导出，而且又是连续流动反应，在线的化学品量很少，因此保证了反应的安全性。

淮安连续流化工-那央生物科技有限公司由常州那央生物科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。常州那央生物科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为专用仪器仪表具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!