

# 现货PA6 基础创新塑料(美国) B28N-BK1066 注塑级

产品名称	现货PA6 基础创新塑料(美国) B28N-BK1066 注塑级
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA6塑胶原料 规格:25KG/包 包装:原产原包
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

现货PA6 基础创新塑料(美国) B28N-BK1066 注塑级 的高新材料供应商，致力于为中国的制造商提供卓越的材料应用解决方案, 并为实现这些方案提供高品质的技术服务。我们是多家国际化工企业的合作伙伴,由于"价格"浮动,请您及时来电," 报价"

### PA6 基础创新塑料 B28N-BK1066

PA6又名尼龙6，是半透明或不透明乳白色粒子，具有热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好等特性，一般用于汽车零部件、机械部件、电子电器产品、工程配件等产品。干燥处理：应用分类 汽车领域：输油管、活塞、绳索、传动皮带、散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座工业应用：各种轴承、轮子、叶轮、密封垫片、耐油的容器、软管、电缆护套电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座日常用品：包装薄膜、尼龙纤维丝、绳等东莞奥特美原料经营部长期有以下低价原料采购：展示 PA6(聚己内酰胺#尼龙6)/PFI12R/沙伯基础（原GE）用途：其它 特性备注：经润滑 重要参数：密度:1.19 g/cm<sup>3</sup> 成型收缩率:0.5 % 缺口冲击强度:53 拉伸强度:105 MPa 断裂伸长率:3.2 % 弯曲强度:152 MPa 弯曲模量:5250 MPa 热变形温度:203 由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。熔融温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。模具温度：80-90 ，模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。主要特性 1.物理性能：密度1.13g/cm<sup>3</sup>左右；吸水性能比PA66更强，成型后仍然具有吸湿性，平衡吸水率3.5%左右，水中饱和吸水率10%左右，吸水后会降低表面硬度、影响尺寸稳定性；容易着色 2.力学性能：韧性比PA66更好、耐冲击，但是干燥干态条件下和低温条件下的缺口冲击性能很差；耐磨性及自润滑性好（摩擦系数0.2左右）；刚性小 3.耐热性能：熔点220-225 使用温度为180 ，无外力下可在130 以下长期使用，比热容1600左右，导热系数0.30左右，比热1.9 4.燃烧性能：能慢燃，离火后慢熄，有滴落起泡现象，蓝底黄火焰，烧植物味，有阻燃级5.

化学稳定性：耐油、耐有机溶剂、耐化学药品性能好6.电性能：电性能好，但是吸湿后绝缘效果急剧下降7.耐候性能：耐候性好8.气密性：拥有优越的氧气屏障属性,气体阻隔性佳9.加工性：非牛顿流体，粘度对剪变速率的依存性较大；结晶度约35%，结晶化速率快；流动性好；加工温度范围宽广，热分解温度大于300℃；PA6中文名称聚酰胺，俗称尼龙单6，系结晶性热塑性工程塑料PA性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，Nylon6 Tm为220-230℃，Nylon66则为260-270℃，Nylon本身具吸水基故有吸水性,成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性用途：电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮分类：防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。

PA6 基础创新,PA6 B28N-BK1066,注塑级 PA6,PA6 塑胶原料 注塑级