

## 韶关8.8级螺栓强度检测 螺栓材质及硬度检测

产品名称	韶关8.8级螺栓强度检测 螺栓材质及硬度检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

8.8级螺栓的材料是碳钢，硬度是250~320HV。

螺栓性能等级，即钢结构连接用螺栓性能等级，分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级。

螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。

强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8GPa和10.9GPa 8.8 公称抗拉强度800N/MM<sup>2</sup> 公称屈服强度640N/MM<sup>2</sup> 一般的螺栓是用"X.Y"表示强度的。

$X*100$ =此螺栓的抗拉强度， $X*100*(Y/10)$ =此螺栓的屈服强度（因为按标识规定：屈服强度/抗拉强度= $Y/10$ ，即0.Y为屈强比）如4.8级 则此螺栓的抗拉强度为：400MPa；屈服强度为：400\*8/10=320MPa。