

钢结构加工中常见的焊接问题怎么维修？

产品名称	钢结构加工中常见的焊接问题怎么维修？
公司名称	佛山市天谱安建材科技有限公司
价格	500.00/平方米
规格参数	
公司地址	佛山市南海区里水镇麻奢村万国市场1号的厂房
联系电话	0757-85653728 13929979122

产品详情

在钢结构加工厂中，焊接过程中出现了许多问题，共同了解未焊满问题的修补方法。

钢结构加工中焊接未完全焊接的原因:

焊缝未面焊道焊接速度过快，焊条、焊丝直径过细，焊接电流过小，手工操作时手势不稳定，焊接速度突然加快等原因。

钢结构加工中焊接焊满问题的预防措施

- 1.根据钢的种类和厚度，确定是否预热，如需预热，应按规定预热，并控制道间温度；
- 2.选择较小的焊接热输入，即选择较细的焊条或焊丝，焊接电流小，电弧短，电弧低，焊接速度快；
- 3.清除焊缝未焊满部位及周围30mm范围内的油、锈、水、污；

四、打磨修补焊缝，使其与原焊缝平滑过渡，并能顺利过渡到母材。

焊接环节是钢结构加工过程中的一个重要环节。在生产、安装过程中不断更新预防措施。