

消失模铸件 伟工机械 安庆铸件

产品名称	消失模铸件 伟工机械 安庆铸件
公司名称	安徽伟工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县机械工业园榆林路1388号
联系电话	13868888645 13868888645

产品详情

非标定制高平台球阀需要多久完成

高平台球阀可以根据客户不同的管线工程要求非标定制，大型铸件，特殊加工生产需要提供参考图、结构图、外形尺寸、材质工艺、连接方式、驱动方式等相关产品信息越详细越好。非标定制高平台球阀按照流程大概需要20日完成，安庆铸件，但是高平台球阀是采用新型的铸造工艺，比普通球阀工艺要复杂，制造工价较高，工期较长。具实加工时间还是与阀门厂家的生产实力有关。目的只有一个，就是为客户提供zui美意的好产品。

君工阀门所生产高平台球阀广泛用于石油、化工、、电厂、冶金、水处理等领域；适用介质：水、气、油品、和酸碱类腐蚀性介质；驱动方式：手动、蜗轮传动、气动、电动、液动等。

什么是不锈钢闸阀铸件

不锈钢闸阀铸件：阀体、阀盖、闸板、闸杆使用不锈钢材料。

阀座密封面为聚四氟乙烯、不锈钢+硬质合金或堆焊硬质合金，填料一般采用硬质合金、聚四氟乙烯、石棉石墨或柔性石墨。

公称尺寸 DN15~DN800，工作压力 1.6MPa~20.0MPa，适用温度 200 ，适用于类、弱腐蚀性介质管路中。

产品特点采用奥氏体不锈钢，对氧化性酸介质拥有良好的耐蚀性。

介质流经该闸阀铸件时不改变其流动方向，流体阻力小。

闸板运动方向与介质流动方向相垂直，消失模铸件，启闭力矩小，开闭较省力。

介质流动方向不受限制，机械铸件，不扰流、不降低压力，

介质可从闸阀两侧任意方向流过、均能达到使用的目的，zui适用于介质流动方向可能改变的管路中。

闸板垂直置于阀体内，结构长度较短。密封性能好。全开时密封面受冲蚀较小。

缩径球阀铸件标准规范:

设计制造：GB12237-1989

法兰连接：GB9113，JB/T79，HG20592，SH3406

结构长度：GB12221-1989

焊接标准：GB12224-1989

缩径球阀铸件型号编制及结构说明1. 不锈钢缩径球阀铸件的型号、规格表示方法——“阀门类型代号”用“QS”表示，规格用“公称通径×缩径”表示。

例如：蜗轮传动固定球阀 SFGQS347F25-DN150×100

2. 缩径球阀铸件的结构长度及法兰连接尺寸，均按“公称通径”的数值。

3. 缩径球阀铸件的操作尺寸的数值（H、W）按缩径阀门的尺寸。

消失模铸件-伟工机械-安庆铸件由安徽伟工机械科技有限公司提供。安徽伟工机械科技有限公司位于芜湖县机械工业园榆林路1388号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前伟工机械在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。伟工机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。伟工机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。