

全液压小型立式珩磨机 并提供内圆珩磨加工

产品名称	全液压小型立式珩磨机 并提供内圆珩磨加工
公司名称	无锡市聚森液压机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:内圆磨床 品牌:聚森 重量:500 (kg)
公司地址	无锡市惠山区洛社镇大明村洛神路18#
联系电话	15190208635 13921527982

产品详情

类型	内圆磨床	品牌	聚森
重量	500 (kg)	主电机功率	7.5 (kw)
外形尺寸	500*500 (mm)	加工精度	高精度
砂轮转速	150 (rpm)	最大磨削尺寸	0.01 (mm)
控制形式	数控	适用范围	通用
适用行业	冶金	布局形式	立式
安装形式	落地式	作用对象	五金
产品类型	全新	是否库存	是
型号	JS-HM系列		

立式js-hm系列珩磨机的原理

立式珩磨机是利用携带磨料的粘弹性基体介质(研磨介质)在一定压力下反复摩擦加工表面而达到抛光或去除毛刺作用的特种加工，又称磨料流动加工。这种加工方法最初主要用于去掉零件中隐蔽部位或交叉孔内的毛刺，后来又应用到抛光模具或零件的表面，还用于抛光电火花加工的表面或去除表面变质层，对机械零件的棱边倒圆等。挤压珩磨具有加工效率高、能自动操作、抛光效果好等优点。图为挤压珩磨的加工原理。工件固定安装在夹具中，夹具被上、下两只盛有研磨介质的挤压筒压紧。加工时，上、下挤压筒中的活塞由液压系统驱动上、下同步移动，从而推动和挤压研磨介质，使之反复通过工件的被加工表面，由磨料颗粒产生磨削作用。加工所用的挤压力为1~3兆帕，也有高达10兆帕的。

研磨介质是由磨料和基体介质(一种半固体状的高分子聚合物)均匀混合而成。在实际使用中还根据不同的加工对象加入一定量的添加剂，如润滑剂、增塑剂和减粘剂等，以改变基体介质的粘度和流动性等物理性能。磨料一般采用碳化硅或氧化铝，有时也采用碳化硼或金刚石粉。磨料粒度范围是20~600。粗磨料用于去毛刺，细磨料用于抛光。磨料含量是10~60%，依具体加工情况而定。

夹具使研磨介质按规定路径通过被加工表面，同时还起着安装固定工件的作用，因此夹具结构应根据

工件形状、尺寸和加工要求设计制造。对小型工件可采用多任务位夹具，一次可安装许多任务件同时进行加工。夹具材料一般采用耐磨工具钢和尼龙等，也可采用碳钢或铝等材料，磨损后加以更换。夹具须具有足够的强度和密封性。

挤压珩磨机床一般为立式结构，分为全自动式和半自动式两种类型。机床的主要组成部分是蜗杆螺旋顶重器、主液压系统、副液压系统、控制回路和辅助设备。机床的操作控制参数是挤压力、研磨介质流量、加工循环次数和循环时间等。