

# 多工位气液压力机 思埃玛实力厂家 气液压力机

产品名称	多工位气液压力机 思埃玛实力厂家 气液压力机
公司名称	合肥思埃玛智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐阳区砀山路3288号金都华庭三期3幢商114室
联系电话	15370009696 15370009696

## 产品详情

造成气液增压缸工作频率变小的原因有：

- 1、气管接口小，强往气源压力供应不足。
- 2、输入气源气压低，气源压力供应不足。
- 3、出现提前增压。
- 4、气管配置过长，气源压力供应不足。

合肥思埃玛智能科技有限公司专业生产：伺服压力机、伺服定扭旋紧机、伺服扭力检测机、定扭旋紧机、自动锁螺丝机、气液增压机、气动压装距检测机、气动压力机、非标自动化设备等。欢迎前来咨询。

### 四柱型气液压力机操作及维护注意事项

- 1、注意三点组合之排水功能是否正常，若失效，则用手动方式定时排水或更换新产品。
- 2、停机未工作时应将机台压力释放及切断电源，减少消耗能源及延长产品寿命。

合肥思埃玛智能科技有限公司专业生产：伺服压力机、伺服定扭旋紧机、伺服扭力检测机、定扭旋紧机、自动锁螺丝机、气液增压机、气动压装距检测机、气动压力机、非标自动化设备等。如需了解详情，多工位气液压力机，欢迎咨询！

正确更换四柱液压封圈的步骤。

- 1、首先将上模与液压缸的缸杆拆开，气液压力机定制，使上模与液压缸缸杆脱离。

- 2、液压缸的密封圈不要在车间现场更换，气液压力机企业，应将液压缸整体拆下，置于清洁无尘的场地。
- 3、将液压缸后端盖拆下，抽出活塞和活塞杆，拆下前端盖，\*\*可完全看到液压缸的密封圈。

合肥思埃玛智能科技有限公司——专业伺服压力机设备制造商，气液压力机，可以非标定制，提供：立式伺服压力机、台式伺服压力机、伺服压力机、精密伺服压装机、数控伺服压力机、电子智能伺服压装机、小型伺服压力机、电子伺服压力机，欢迎来电咨询！

多工位气液压力机-思埃玛实力厂家-气液压力机由合肥思埃玛智能科技有限公司提供。“伺服压力机，伺服定扭旋紧机，伺服扭力检测机，定扭旋紧机”选择合肥思埃玛智能科技有限公司，公司位于：安徽省合肥市庐阳区砀山路3288号金都华庭三期3幢商114室，多年来，思埃玛智能科技有限公司坚持为客户提供好的服务，联系人：沈总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。思埃玛智能科技有限公司期待成为您的长期合作伙伴！