

气流染色机电脑升级 山东染色机电脑 KESHTECH

产品名称	气流染色机电脑升级 山东染色机电脑 KESHTECH
公司名称	广州德控工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区清塘路广州空港中心绿港五街3号-4栋405
联系电话	13580471732 13580471732

产品详情

广州德控染色机控制电脑8100 染色机电脑

采用RS485/422通信接口连接多种PLC，采用CAN或RS485通信接口和计算机实现中央监控，USB接口支持程序升级、参数更新和资料拷贝。

利用计算机及各类运用软件的强大功能，通过数据通讯接口方式，使中控系统可以和ERP、自动称染料/输送染料系统、车间视频监控系统、车间广播系统等各种多媒体成功联网，实现染色企业全方位电脑化管理，加上远程联网控制功能，将使企业的高层管理人员（或被授权的客户）可以随时随地掌握染色生产进程。

广州德控染色机控制电脑8100 染色机电脑

选型提示：订货注意有继电器输出或PLC通讯输出的选择，而且有多个软件版本，Windows中英文操作界面，8100与6100和5100区别在于尺寸和配置不同，模拟量的数量差异，工艺存储数量等。由于5100和6100是较早期研发生产的产品，我公司将限量生产，请选用8100替代或来电定制。

广州德控KESHTECH 织染电脑控制器染色机电脑

广州德控的纺织印染电脑控制器采用全世界zhuì受huāngyíng的WINDOWS视窗操作系统。12.1"寸彩色大触摸屏显示，分辨率800x600及工业触摸技术。

1.视窗式图文（中英文）界面，便于操作

2.面板保留记忆卡接口，方便操作员运作拷贝各备份染色工艺

3.PID自适应控制方式

4.欠气压保护以及曲线平移的功能

5.多条曲线记录功能

6.适合所有高温及常温自动染缸

广州德控KESHTECH 织染电脑控制器染色机电脑

7.主要技术性能 产品功能8路开关量输出口：加热、冷却、正转、反转、直加、呼叫、卸压、排冷凝水

1路模拟量输入：PT100铂热电阻

控温性能测温元件：PT100铂热电阻测温范围：（000.0 ~ 153.0） 测温分辨率：0.1

控温范围：（030.0 ~ 150.0） 保温精度：+0.5 控温方式：采用优化控制

可编程功能可编程工艺曲线号：（0~49），共50种每个工艺号可编程：（1~49）共50步

可编程温度修正：+9.9

保护功能（1）电脑投入运行以后，若发生掉电，则编入工艺参数和即时工作状态不消失，上电后恢复

会提示是否继续运行该步号（2）实测温度高于150，发出呼叫并停止运行 电源工作范围

AC（100~250）V 50/60HZ 整机功耗 10W

广州德控KESHTECH 染整电脑染色机电脑

对制造业来说，智能管理和智能生产应该是智能制造的核心。没有智能生产作为基础，信息化管理必定是苍白和残缺的。这就是制造业与商业服务业在发展上的主要区别。而印染行业在智能化方面则取得了很大进步。

目前，印染行业智能化发展主要体现在：工艺参数在线采集与自动控制，通过各种新型传感器，对生产设备的工艺参数，如水、电、汽、温度、湿度、化学品浓度、幅宽、花型精度等一系列的参数进行实时的数据采集，并由自动控制装置按照工艺要求进行在线实时的调整；化学品的自动称量和自动输送，采用自动装备代替人工，实现印染车间物料及化学品的自动计量和输送，大大减少了工人的体力，提高劳动生产率，节能降耗；工业机器人以及数字化装备的大量应用。

广州德控KESHTECH 染整电脑染色机电脑

随着智能化的发展，今后印染行业将通过智能制造，云生产、云市场和云设计变得更加有可能，特别是从单一装备的智能化向整体工厂的智能化转变，企业智能化将向整体行业的智能化转变。未来智能化的发展水平会越来越高，推广普及面会越来越广泛，尤其是智能设计创新的主体，自然少不了企业的参与。

特别是印染企业，加快节能减排，实现绿色环保，需要他们的大量投入和实践。以泰坦纺机、广州德控工业设备等为代表的印染设备企业，正加速着印染行业的智能化变革，一大批智能纺织印染装备重点企业研究院如雨后春笋，正为行业源源不断地注入新的活力。和智能服务，随着和互联网的融合将会有更大的发展空间。