# 大型撕碎机 浙江撕碎机 达耐仕机械

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 大型撕碎机 浙江撕碎机 达耐仕机械 |
| 公司名称 | 马鞍山达耐仕机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 马鞍山市博望区西城工业园 |
| 联系电话 | 18949552994 18949552994 |

# 产品详情

**?撕碎机刀片的磨损**

撕碎机刀片的磨损区域主要为后面磨损、前面磨损和副后面磨损，下面是详细的磨损情况的介绍：

1、后面磨损：在刀尖磨损区（C区），撕碎机刀片于强度较低，散热条件差，磨损比较严重，其极大值为VC。在主切削刃靠近工件外径处（N区）切削速度*高，受工件处层或上道走刀留下的加工硬化层的作用，造成大磨损量VN。中部（B区）磨损较均匀，平均磨损宽度为VB。

2、前面磨损：以较高切削速度、较大切削厚度切削塑性金属所形成的带状切屑沿前面流出时，浙江撕碎机，由于磨擦、高温和高压作用，在前面靠近切削刃处形成月牙洼磨损，大型撕碎机，且大深度KT恰是前面温度高处，双轴撕碎机，宽度为KB。

3、副后面磨损：在靠近刀尖的副后面上也有磨损，这是由于在副后面与已加工表面的交接处，其切削厚度已趋于零，切削刃在该处打滑造成的。

**撕碎机刀片磨损的检查方法**

常用的撕碎机刀片磨损的检查方法可以分为两大种：直接测量法和间接测量法，下面是详细的介绍：

1、撕碎机刀片直接测量法

它是在非切削时间内，直接测量或者通过工件尺寸的变化来测量撕碎机刀片的磨损量。

2、撕碎机刀片间接测量法

它是在切削时测定于粉碎机刀片有关的物理量，比如切屑力、振动与噪音、切削温度、已加工表面的出早程度的变化来判断撕碎机刀片的磨损。

撕碎机刀片如果和粉碎槽过度损耗，也会直接导致撕碎机刀片不能充分发挥性能，尤其是塑料粉碎机刀片，工作强度比煤矸石粉碎机刀片和页岩粉碎机都要大，损耗更明显，一旦部件过度损耗后不能提高生产能力。

垃圾破碎机设备可大大减少了人工分拣工作量，在处理城市生活垃圾时，可省去破袋工序，撕碎机刀片，减少人工分拣，可缩短垃圾处理工艺流程，节约投资。该机运行安全可靠，是集自动破袋硬物自动分拣、切碎、撕碎等多项功能于一体，垃圾预处理工序中的关键设备，了 国内垃圾处理分选设备的空白。在生活垃圾的处理工艺中，出于分选的便利，需要多道破碎处理，其中前道破碎由粗破碎机或双轴剪切式破碎机担任，而细破碎则由单轴撕碎机和高速粉碎机完成。

大型撕碎机-浙江撕碎机-达耐仕机械由马鞍山达耐仕机械制造有限公司提供。马鞍山达耐仕机械制造有限公司是一家从事“ 撕碎机,刀片，剪板机配件 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 达耐仕 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使达耐仕机械在液压机械及部件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！