

# 正极车充头 昌广亿五金制品 车充头

产品名称	正极车充头 昌广亿五金制品 车充头
公司名称	东莞市昌广亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇厦坭管理区厦坭路62号A栋厂房103
联系电话	13532335853 13532335853

## 产品详情

铆钉搓花的类型和区别：

通常而言，我们再进行铆钉铆接的时候，为了防止铆钉脱落，增大铆钉的摩擦力，会对铆钉杆部进行搓花，这样处理之后的铆钉铆接完毕后会更紧，从而达到更好的铆接效果。

我们常见的搓花类型有三种，直纹花、菠萝花、倒扣花。摩擦力大小从小到大分别是，直纹花、菠萝花、倒扣花。众所周知，负极车充头，摩擦力越大，我们铆接时所需使用的力也就越大。所以一般而言，采用直纹花和菠萝花的客户占多数，这两种类型的搓花，在铆接时候相对来说要轻松一点，效率也要高一点。当然，如果您的产品对于铆钉的杆部水平拉力要求不高也可以考虑不用搓花，这样相对来说，成本要低一点。

铆钉的孔深越深越好吗

众所周知，半空心铆钉，对敲子母钉，对锁子母螺丝等紧固件都是孔的，那么它们的孔深越深越好吗？当然不是，虽然不同的铆钉孔深不一样，但都有其合理的取值范围，太深或者太浅都会直接影响产品属性。

我们在设计铆钉图纸的时候要具体问题具体分析，一味的追求孔深，反而会影响铆接效果。通常而言，铆钉的杆径和孔深是一致的，正极车充头，例如杆径4的铆钉孔深一般在4mm左右铆接效果会比较好，太深或者太浅都会影响铆接效果。有些客户认为孔深一点，铆起来会铆的更紧，其实不然，车充头，孔太深，里面的壁厚就会相对减薄，进而会影响铆钉的拉力以及稳定性，导致铆接效果变差。并且我们在增大铆钉孔深的同时也是要付出成本的，一些孔深特别深的铆钉甚至要进行二次加工，进行钻孔等处理，这样的话会大大增加铆钉制造成本。因此，如无特殊需求，我们尽量把铆钉的孔深控制在合理范围内，这样铆钉不仅易于铆接，而且经久耐用！

1，大型铆钉材料耗费多，这是显而易见的，相信大家也可以理解。

2，大型铆钉如果要达到铆接要求，实现好的铆接效果，需要更高的技术要求。铆钉形状越大，车充头供应商，在冷墩机里就越不稳定，容易出现头偏、杆长不稳以及切口不平等各种各样的问题，因此要保证大型铆钉，首先要花费大量的时候进行调机并反复测试，在调试好后，还需要看机人员频繁品检以保证产品质量合格，这都需要耗费大量人力成本的。

3，大型铆钉次品率相对中小型铆钉要高，这是普遍现象，当然，谁都不希望有不合格产品出现，但既然出现了，我们就要及时解决，不能让它流入客户手中！

4，大型铆钉包装以及相应的物流成本较高，如果说包装10000PCS中小型铆钉需要一个纸箱的话，那么包装10000PCS大型铆钉就需要几个纸箱，以及相应的物流成本也就水涨船高了，这是不可避免的。

5，表面处理成本方面也由于铆钉体积的放大，使得原本相对实惠的铆钉价格变的难以接受，但只要客户有需要，我们就要把铆钉给做好！

正极车充头-昌广亿五金制品-车充头由东莞市昌广亿五金制品有限公司提供。正极车充头-昌广亿五金制品-车充头是东莞市昌广亿五金制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：许宜俊。