热镀锌地脚螺栓|钢结构地脚螺栓

产品名称	热镀锌地脚螺栓|钢结构地脚螺栓
公司名称	邯郸市阔赢紧固件制造有限公司
价格	4400.00/吨
规格参数	品牌:阔赢 型号:热镀锌地脚螺栓 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇西段庄村村东（注册地址）
联系电话	13131060536

产品详情

想安装好地脚螺栓，必须将安装前的准备工作做好，要注意看螺栓加工出来有没有带帽带垫，为了稳妥起见，不妨多套一个螺帽以免遗失。再就是要看置入混凝土中的部位有没有油污，如果有要及时，后要将螺栓丝口和螺帽上好黄油，并用塑料胶布包起来护住螺帽。

从而防止在二次混凝土浇筑时污染可卸螺杆，锁紧螺母：指具有锁紧功能的螺母，有尼龙嵌件六角锁紧螺母和全金属六角锁紧螺母等。六角尼龙圈锁紧螺母具有非常可靠的防松能力，在使用温度-60～+100℃和一定的介质条件下，具有不损坏螺栓及被连接件和可以频繁装卸等有点。见GB889，GB6182～6187等。

进而便于后期设备检修时的拆除，地脚螺栓坑池混凝土浇筑过程中，应将地脚螺栓垂直固定。混凝土浇筑出两侧向中间同时进行，螺栓周围下料尽可能均匀，使其四周混凝土面均衡上升，避免高差过大。振动棒和螺栓之间应保持适当的距离，要对称均匀插入，以避免碰动螺栓和固定架造成位移和偏斜。

翼板上垂直安装的横担能够大大增强固定螺杆与混凝土之间的锚固强度。圆柱销和各种圆锥销的销孔，一般都需经过铰孔加工，多次装拆后会降低定位的精度和连接的紧固，只能传递不大的载荷。弹性圆柱销本身具有弹性，装在孔中保持有张力，不易松脱，拆卸方便，且不影响配合性质，销孔不需铰制。带孔销和销轴，都用于铰连接处。

在地脚螺栓敷设过程中一旦出现问题而又不能及时发现并解决会给设备安装质量造成陷患。活动地脚螺栓和预埋地脚螺栓的检查应在设备安装前进行预留孔地脚螺栓的检查应在设备就位后地脚螺栓灌浆前进行。检查应按现行规范《机械设备安装工程施工及验收通用规范》第四章首节的规定进行。螺检偏低且偏差数值不大时(在15m以内)，可用氧Z炔把螺栓烤红，然后把它拉长。