

大西洋焊条 CHS-E2209-16不锈钢焊条耐高温焊条

产品名称	大西洋焊条 CHS-E2209-16不锈钢焊条耐高温焊条
公司名称	清河县松利焊接材料有限公司
价格	41.00/公斤
规格参数	2.5:400 3.2:400 4.0:400
公司地址	清河县王家嘴社区
联系电话	15613988588

产品详情

E2209-16

符合：GB/T983 E2209-16

AWS E2209-16

NB/T 47018

说明：E2209-16是钛钙型药皮的碳含氮双相不锈钢焊条。具有良好的焊接工艺性能和抗热裂纹性能。由于含碳量低，并含有钼、氮，焊缝具有较好的耐腐蚀性能，尤其是耐应力腐蚀及点蚀性能极为突出。焊条耐发红，电弧柔和、飞溅小，成形美观。操作性佳，全位置焊接性好。

用途：用于石化、水工行业、海洋工程等同类型碳不锈钢的焊接。如：00Cr22Ni5Mo3N。

熔敷金属化学成分：%

	C	Mn	Si			Cr	Ni	Mo	Cu		铁素体
标准	0.	0.5-2.	0.9	0.0	0.0	21.5	8.5-10	2.5-3	0.	0.08-0.	-
值	04	0	0	20	30		.5	.5	75	2	
						-23.5					
一例	0.028	1.67	0.60	0.011	0.025	22.84	9.73	3.15	0.10	0.11	36

熔敷金属力学性能

抗拉强度

延伸率

标准值	Rm(MPa) 690	A(%) 20
-----	----------------	------------

焊条规格及参考电流 (DC+或AC)

焊条直径(mm)		2.5	3.2	4.0	5.0
焊条长度(mm)		250	350	350	
电流范围 (A)	平焊	60-80	90-110	120-160	150-200
	立、仰焊	50-70	80-100	100-150	—

注意事项:

1. 焊前焊条使用前须经须经350 烘焙1小时，随烘随用。
2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等不洁物。
3. 焊接时尽量保持小电流、短弧操作。