

山东淄博西门子授权一级总代理商

产品名称	山东淄博西门子授权一级总代理商
公司名称	上海枫暨工业自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号1610室
联系电话	18616323903 18616323903

产品详情

由于前端平滑而坚固，非常适合绝大多数市场领域（汽车、食品与饮料、石油与天然气等），甚至可在危险区域使用（请参见技术数据）

接线很少，操作直观、快速，十分方便

按键中具有多种颜色的LED灯，可不通过语言提供反馈信息，即使在阳光下也能读取

内置型面板可进行扩展，无需使用切割工具

灵活性高，适合专用机器制造

设计 SIPLUS HMI 按键式面板 – 空白前端设计

可以使用安装架简便安装

采用坚固的设计，也适用于恶劣的工业环境

可安装 22.5 mm 标准部件

标准 22.5 mm 操作部件安装方便，便于在运行期间进行改装

SIPLUS HMI 按键式面板 – 基本功能

光滑的前端，易于清洁

可对大号机械带照明按钮单元进行编程，以作为开关或按钮使用

24 VDC 回路电源，无需附加端子

两个 PROFINET 接口，非常适合总线型操作

采用介质冗余协议 (MRP)，适合环网运行，即使在 PROFINET 电源电缆断开的情况下，也可正常运行

输入和输出位于后部，每个针脚都可用作输入或输出

F 型号还配备有 SIL 2/3 输入

SIPLUS HMI KP8 PN

8 个带机械照明的大号按钮具有良好的触觉反馈，因此也适合在恶劣的工业环境中使用。

8 个可自由组态的数字量 I/O

用于标准型 CPUs

概述 采用一台中央控制器的全新系统结构

每个电子协同型驱动装置都可协同进行工作，以便完成用户的驱动任务。上位控制器可使驱动装置产生所需的协调运动。这就要求控制器与所有驱动装置之间应实现循环数据交换。迄今为止，这种数据交换必须通过一个现场总线实现，安装和设计费用相应较高。而 SINAMICS S120 变频调速柜则采取了一条不同的途径：一个中央控制器对所有连接的轴进行驱动控制，并且还可在驱动装置之间或者在轴之间实现

技术性的逻辑互连。由于全部所需数据均存储在中央控制器中，这些数据无需进行传输。在一个控制器内即可交叉轴连接，利用一个鼠标，使用 STARTER 调试工具即可进行便捷的组态。

SINAMICS S120 变频调速柜控制器可自动执行简单的技术功能任务

CU3102DP或CU3102PN控制单元可用于单机驱动

CU3202DP或CU3202PN控制单元适合多轴应用。

借助于 SIMOTION D 的功能更强大的控制单元D4102, D4252, D4352, D4452和D4552（按照性能进行分级），可完成复杂运动控制任务。

这些控制单元均基于面向对象的

SINAMICS S120 标准固件，该固件包含所有常用的控制模式，可升级以满足先进的性能要求。

驱动控制以组态方便的驱动对象形式来提供：

进线整流控制

用于广泛的异步（感应）电机应用 - 可靠的“矢量控制”和

用于具有苛刻动态要求的永磁同步电机 - “伺服控制”

而 V/f 控制模式可用于简单应用，如含有 SIEMOSYN 电机的成组驱动

CompactFlash 卡

SINAMICS S120 驱动器的功能存储在 CF

卡上。此存储卡中包含用于所有驱动装置的固件与参数设置（以项目的形式）。CF 卡还可保存附加项目，这意味着在调试不同类型的系列机床时，可立即访问正确的项目。在控制单元启动之后，CompactFlash 存储卡上的数据被读取并装到 RAM 中。

固件以对象的形式进行组织。驱动对象用于针对输入模块、电机模块、电源模块以及通过连接的其他系统组件执行开环和闭环控制功能。

驱动对象

一个驱动对象就是一个独立软件功能，它带有自己的参数，如有必要，还带有自己的故障消息和报警。

通过 SIMOTION 对工艺功能加以扩展

SIMOTION D 控制单元支持多驱动器的协调运动控制。除驱动对象外，还可在这些控制单元上实现工艺对象。可将这些对象进行分组以形成工艺功能包，并提供扩展的运动控制功能（如同步操作、凸轮盘、路径插补等）或工艺功能（如凸轮控制器、温度或压力控制）。SIMOTION D 中集成有符合 IEC 61131-3 的 PLC，这意味着该系统不仅能够控制运动序列，而且还可控制包括 HMI 及 I/O 的整台机器。

全面的开环和闭环控制功能

广泛的标准功能（如设定点输入、数据组切换、控制器优化、动态缓冲等）确保了极高的运行可靠性和优异的应用灵活性。

关键开环和闭环控制功能概览

3 英寸至 15 英寸理想的入门级系列，用于操作和监控紧凑型机器和系统

由于使用像素图形显示屏，可以清晰地显示过程

使用触摸屏和触觉功能键实现直观的操作

配备所有必需的基本功能，如警报记录、配方管理、绘图、矢量图形和语言切换

通过集成的以太网接口或带有 RS485/422 的单独版本可以简单地连接到控制器

优势

全集成自动化 (TIA) 的集成组件：提高生产率，小化工程费用，减少生存周期成本

由于采用垂直组态（4" 和 6" 设备），即使在安装空间受限时也可使用

缩短组态和调试时间

由于免维护型设计和背光显示器使用寿命较长，维修十分方便

由于具有输入/输出字段、矢量图形、趋势曲线、条形图、文本和位图等要素，可以简单、轻松地显示过程值

图片库，带有现成的图形对象

可全球使用：

可组态 32 种语言（包括亚洲和西里尔字符集）

在线可在多达 5 种语言间切换

相关语言文本和图形

应用

在生产、过程和楼宇自动化中，使用 SIMATIC HMI

基本面板可以实现对紧凑型机器和设备的本地控制和监视。它们在各个部门中有着广泛的应用。

设计

SIMATIC HMI 基本面板与面板和多功能面板产品系列的现有触摸设备安装兼容。

KP300 基本型单色 PN

3.6" FSTN 像素图形，单色

1 个以太网接口 (TCP/IP、PROFINET)

触控设备，配备10个功能键和10个系统键。

Text Displays (TD 100C, TD 200/TD 200C, TD 400C) 和 OP 73、OP 73micro的创新后继产品。

KTP400 Basic 单色 PN

3.8" STN , 单色

触摸屏和 4 个触觉功能键

KTP600 Basic 单色 PN

5.7" STN , 单色

触摸屏和 6 个触觉功能键

TP 177micro//TP 177A 创新的后续产品

KTP600 基本型彩色 PN 或 DP

5.7" TFT , 256 色

1 个以太网接口 (TCP/IP、PROFINET) 或 1 个 RS 485/422 接口 (MPI , PROFIBUS DP ; 单独版本)

KTP1000 基本型彩色 PN 或 DP

10.4" TFT , 256 色

以太网接口 (TCP/IP, PROFINET) 或 1 个 RS 485/422 接口 (MPI , PROFIBUS DP ; 单独版本)

触摸屏和 8 个触觉功能键

TP1500 Basic 彩色 PN

15.0" TFT , 256 色