

# 增强级PBT漳州长春4830 BKF

产品名称	增强级PBT漳州长春4830 BKF
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	22.00/kg
规格参数	品牌:漳州长春4830 BKF 型号:4830 BKF 产地:增强级
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

## 产品详情

PBT漳州长春4830 BKF 增强级

### 工艺特点

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

加工条件干燥温度（ ）	110~120	干燥时间约（hr）	2~3
模具温度（ ）	50~75	残料量（mm）	2~6
熔胶温度（ ）	250~270	背压（MPa）	5~10
注射压力（MPa）	100~140	锁模力约(ton/in2)	3~4
注塑速度	高速	回料转速(rpm)	70~90
螺杆类别	标准螺杆（直通式喷嘴）		
停机处理	关料闸啤清即可	碎料翻用（%）	15~25
备注：	防火PBT需要用PE料过炮，水口料不宜回收利用。		

很多产品在生产过程中对温度、湿度和气流的要求和限制完全不同，这对生产的效率影响很大。比如某些产品热敏感度高，生产过程必须保持低温而且进程缓和，而那些热敏感度不高的产品就更适合高温高速的加工过程。