

浙江瑞士MBM高精度数字化精镗刀 MBM镗孔工具 减震镗杆 精镗头 SWISSTOOL

产品名称	浙江瑞士MBM高精度数字化精镗刀 MBM镗孔工具 减震镗杆 精镗头 SWISSTOOL
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:MBM 类别:数字化精镗刀 产地:瑞士
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

浙江瑞士MBM高精度数字化精镗刀 MBM镗孔工具 减震镗杆 精镗头
SWISSTOOL一手货源渭柏精密，瑞士刀具系统公司（Swiss Tools System AG）是瑞士主要精密镗刀制造商之一，业务遍及欧洲，北美和亚洲，为众多刀具制造商和用户提供MBM高精度模块化镗刀及HSK刀具系统。MBM刀具显著的特点是精度高、加工范围大，在深孔和难加工材料方面有非常出色的表现。模块化刀具关键的指标之一是连接精度。MBM刀具的快换连接系统，只通过一个锁紧螺钉，就可实现轴向、径向双向锁紧定位，消除间隙和振动，达到 $2\mu\text{m}$ 的高互换连接精度。双刃可调镗头借助中心的微调机构，无需使用对刀仪，即可实现刀具径向 0.1mm 调整。在加工范围方面，MBM只须用两个精镗头便可实现从 3mm - 402mm 的超大范围孔加工。我们还可以根据用户的需求制做2米以下的超大直径镗刀，其中1.4米以下的镗刀属于标准产品。另MBM开发的数字微调精镗刀，调节精度为 $1\mu\text{m}$ ，已广泛地应用于航空航天等领域的超高精度加工。

MBM镗孔工具介绍：

一、MBM小孔精镗单元 3mm - 88.1mm .

二、MBM大余量加长粗镗刀 23.5mm - 153mm .<1>:附带平衡环,平衡性能好,可良好的用于高速切削,精度稳定

<2>MBM独特设计，双刃镗刀扩孔时可单边切削 10mm 余量

三、MBM超长减震镗杆 5.8mm - 27mm .

四、MBM高精度模块化基础刀柄.(HSKA32-A40-A50-A63-A100)

五、MBM大范围精镗头 86mm- 402mm.直径0.01mm调节精度。

六、MBM双刃套车镗头 3mm- 70.5mm ,可在加工中心上套车圆柱。

七、MBM高效镗铣一体化刀具 14mm - 35mm.

渭柏精密提供浙江瑞士MBM高精度数字化精镗刀 MBM镗孔工具 减震镗杆
精镗头一手货源，品质好，价格美丽。