

# PPG西格玛油漆SIGMADUR2800氟碳漆

产品名称	PPG西格玛油漆SIGMADUR2800氟碳漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PPG涂料 型号:2800 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

PPG西格玛油漆SIGMADUR2800氟碳漆

SIGMADUR 2800

氟碳漆 2800

1/4

共四页 2011年03月版

简介 双组份自干型高固体氟碳面漆，优异的保色性和耐候性

主要性能 — 无覆涂间隔时间限制

— 优异的耐候性

— 优异的保色及保光性

— 能抵抗矿物油、植物油、石蜡煤油、脂肪族类石油产品和低腐蚀性化学品的溅污

— 无覆涂间隔时间限制

— 涂层表面能低，耐粘污能力强，易清洁。

颜色与光泽 白色和其它颜色（见 PPG 色卡）- 有光

基本数据 (20 ) (单位换算：1 克/厘米

3 =8.25 磅/美加仑，1 米<sup>2</sup>/升=40.7 英尺<sup>2</sup>/美加仑)

（以下数据为 2 组分混合后的数值）

比重 1.3 克/厘米

3

体积固体含量 56% ± 2%

挥发性有机成份(实测 VOC)： 330 克/公斤（按 1999/13/EC，SED 标准）

430 克/升(约 3.6 磅/加仑)

推荐干膜厚度 30-40 微米，随涂层系统的不同要求而浮动

理论涂布率 16.0 米

2/升, 35 微米厚\*

表干时间 3 小时, 摄氏 20 时

覆涂间隔 \*\*\*小: 20 分钟, 摄氏 20 时

: \*\*\*制

贮藏有效期 至少 12 个月 (混合前未开封的独立包装组份)

(阴凉干燥处)

推荐底材 — 前道涂层: (环氧或聚氨酯) 应干燥且无任何污物, 必要时表面应充分拉

状况与温度毛

— 只要底材表面干燥, 无水或冰, 施工和固化温度允许\*\*\*至-5

— 底材温度至少高于露点 3

— 施工及涂层固化期间相对湿度为 85%

— 涂层过早接触雨水或表面结露, 可能会导致颜色和光泽差异

使用说明 混合体积比 基料: 固化剂 = 91:9

— 按要求适量添加溶剂, 不宜过度稀释

— 过量稀释会导致抗流挂性能降低与固化速度减慢

— 稀释剂应在组份混合后加

2/4

熟化时间 无

混合后使用期 ( 20 ) 5 小时 摄氏 20 时

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 2800

稀释剂体积比 0-5% , 根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径 约 0.28-0.38 毫米(0.011-0.015 英寸)

喷出压力 20 兆帕(约 200 大气压或 2800 磅/英寸

2)

有气喷涂

稀释剂体积比 10-15% , 根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径 1-1.5 毫米

喷出压力 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸

刷涂// 辊涂

稀释剂体积比 0-5%

工具清洗 稀释剂 2800

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露,

避免接触到未干的油漆

— 含有毒性的聚异氰酸酯固化剂

— 避免吸入漆雾

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率(米

2/升)

18.7 16.0 14.0

干膜厚度(微米) 30 35 40

3/4

## 覆涂间隔时间表 涂覆在 SigmaDur2800 氟碳漆

底材温度 5 20 40

\*\*\*小间隔时间(小时) 36 20 3

间隔时间 \*\*\*制

— 表面应干燥且无任何污物

固化时间表 ( 5 35 微米膜厚 )

底材温度

指干(小时) 硬干(小时)

5 24 36

20 3 20

40 0.5 3

— 涂装施工及涂层固化过程中必须维持足够量的持续通风(参阅表 1433

和 1434)

混合后使用期 (处于施工粘度时)

10 8 小时

20 5 小时

40 1 小时