

抗冻PA66美国首诺R535H汽车的发动机罩下的零件

产品名称	抗冻PA66美国首诺R535H汽车的发动机罩下的零件
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

产品详情

Vydyne R535H NT 物性表

基本信息黄卡编号

E70062-249086

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

润滑剂

特性

抗冻

抗溶剂性

流动性高

耐化学性良好

耐疲劳性能

耐汽油性

热稳定性

润滑

用途

汽车的发动机罩下的零件

机构评级

ASTM D 4066 PA012G35

ASTM D 6779 PA012G35

EC 1935/2004

EU 2023/2006

FDA 21 CFR 177.1500

欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM

UL文件号

E70062

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.41--g/cmISO 1183收缩率ISO 294-4 横向流量 : 2.00 mm0.90--%ISO 294-4 流量 : 2.00 mm0.40--%ISO 294-4吸水率ISO 62 23 ° C, 24 hr0.80--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH1.6--%ISO 62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)116008500MPaISO 527-2拉伸应力 (断裂, 23 ° C)210150MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)3.05.0%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)105007000MPaISO 178弯曲应力 (23 ° C)300205MPaISO 178泊松比0.40--ISO 527冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C1112kJ/mISO 179/1eA 23 ° C1214kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C7085kJ/mISO 179/1eU 23 ° C8090kJ/mISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO 180 -30 ° C1112kJ/mISO 180 23 ° C1214kJ/mISO 180热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45

MPa, 未退火260-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火250-- ° CISO 75-2/A 熔融温度260-- ° CISO
11357-3 线形热膨胀系数 ISO 11359-2 流动: 23 到 55 ° C 2.0E-5--cm/cm/ ° CISO
11359-2 横向: 23 到 55 ° C 1.1E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2 RTI Elec UL 746 0.75
mm140-- ° CUL 746 1.5 mm140-- ° CUL 746 3.0 mm140-- ° CUL 746 RTI Imp UL
746 0.75 mm125-- ° CUL 746 1.5 mm125-- ° CUL 746 3.0 mm125-- ° CUL
746 RTI UL 746 0.75 mm140-- ° CUL 746 1.5 mm140-- ° CUL 746 3.0
mm140-- ° CUL 746 电气性能干燥调节后的单位制测试方法 体积电阻率 (0.750
mm) 1.0E+13--ohms · cm IEC 60093 介电强度 (1.00 mm) 20--kV/mm IEC 60243 耐电弧性 (3.00 mm) PLC
6--ASTM D495 漏电起痕指数 (3.00 mm) 250 到 399--V IEC 60112 高电弧燃烧指数 (HAI) UL
746 0.75 mm PLC 0--UL 746 1.5 mm PLC 0--UL 746 3.0 mm PLC 0--UL
746 高电压电弧起痕速率 (HVTR) PLC 1--UL 746 热丝引燃 (HWI) UL 746 0.75 mm PLC 4--UL
746 1.5 mm PLC 3--UL 746 3.0 mm PLC 4--UL
746 可燃性干燥调节后的单位制测试方法 UL 阻燃等级 UL 94 0.75 mm HB--UL 94 1.5
mm HB--UL 94 3.0 mm HB--UL 94 灼热丝易燃指数 IEC 60695-2-12 0.75
mm 700-- ° C IEC 60695-2-12 1.5 mm 700-- ° C IEC 60695-2-12 3.0 mm 875-- ° C IEC
60695-2-12 热灯丝点火温度 IEC 60695-2-13 0.75 mm 725-- ° C IEC 60695-2-13 1.5
mm 725-- ° C IEC 60695-2-13 3.0 mm 750-- ° C IEC
60695-2-13 补充信息干燥调节后的测试方法 Automotive Materials - (thickness d = 1mm) +--FMVSS 302