

# 原厂现货PA66美国首诺R525H

产品名称	原厂现货PA66美国首诺R525H
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

## 产品详情

Vydyne R525H聚酰胺6625% 玻璃纤维增强材料Ascend Performance Materials Operations LLC

Vydyne R525H 物性表

基本信息黄卡编号

E70062-249083

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

润滑剂

特性

抗冻

抗溶剂性

良好的流动性

耐化学性良好

耐疲劳性能

耐汽油性

耐水解性

热稳定性

润滑

用途

汽车的发动机罩下的零件

机构评级

ASTM D 4066 PA0121G25

ASTM D 6779 PA0121G25

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.32--g/cmISO 1183收缩率ISO 294-4 垂直流动方向:

23 ° C, 2.00 mm0.90--%ISO 294-4 流动方向: 23 ° C, 2.00 mm0.40--%ISO 294-4吸水率ISO

62 23 ° C, 24 hr0.90--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH2.0--%ISO

62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)86005500MPaISO 527-2拉伸应力 (断裂,

23 ° C)174117MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)3.07.0%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)77005700MPaISO

178弯曲应力 (23 ° C)250150MPaISO 178泊松比0.40--ISO

527-2冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO

179/1eA -30 ° C1010kJ/mISO 179/1eA 23 ° C1112kJ/mISO

179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C5566kJ/mISO

179/1eU 23 ° C6567kJ/mISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度ISO 180 -30 ° C9.010kJ/mISO

180 23 ° C1015kJ/mISO 180热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45

MPa, 未退火258-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火245-- ° CISO 75-2/A熔融温度260-- ° CISO

11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到 55 ° C, 2.00 mm2.5E-5--cm/cm/ ° CISO

11359-2 横向: 23 到 55 ° C, 2.00 mm1.1E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI ElecUL

746 0.750 mm140-- ° CUL 746 1.50 mm140-- ° CUL 746 3.00

mm140-- ° CUL 746RTI ImpUL 746 0.750 mm120-- ° CUL 746 1.50 mm120-- ° CUL

746 3.00 mm120-- ° CUL 746RTIUL 746 0.750 mm125-- ° CUL 746 1.50

mm140-- ° CUL 746 3.00 mm140-- ° CUL  
746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 (0.750 mm)1.0E+13--ohms · cmIEC  
60093介电强度 (1.00 mm)20--kV/mmIEC 60243耐电弧性 (3.00 mm)PLC 6--ASTM  
D495漏电起痕指数 (3.00 mm)250 到 399--VIEC 60112高电弧燃烧指数(HAI)UL 746 0.750  
mmPLC 0--UL 746 1.50 mmPLC 0--UL 746 3.00 mmPLC 0--UL 746高电压电弧起痕速率  
(HVTR)PLC 1--UL 746热丝引燃 (HWI)UL 746 0.750 mmPLC 4--UL 746 1.50 mmPLC  
3--UL 746 3.00 mmPLC 4--UL 746可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL  
94 0.750 mmHB--UL 94 1.50 mmHB--UL 94 3.00 mmHB--UL  
94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-12 0.750 mm675-- ° CIEC 60695-2-12 1.50  
mm675-- ° CIEC 60695-2-12 3.00 mm675-- ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC  
60695-2-13 0.750 mm700-- ° CIEC 60695-2-13 1.50 mm700-- ° CIEC  
60695-2-13 3.00 mm700-- ° CIEC 60695-2-13补充信息干燥调节后的测试方法Automotive Materials  
- (thickness d = 1mm)+--FMVSS 302注射干燥单位制