

# 数控车床加工 尚达五金 数控车床加工报价

产品名称	数控车床加工 尚达五金 数控车床加工报价
公司名称	广州市尚达五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区炭步镇茶塘大埗铺路自编28号
联系电话	13809282177 13809282177

## 产品详情

很多年来，广州尚达五金机械有限责任公司做为广东省技术专业生产加工机械加工制造、五金铸造信誉度对外开放制造厂，达到各种各样领域顾客的产品品质及性能规定!关键承揽生产制造各种各样铸铁铸造商品：灰铸铁，数控车床加工，球墨铸件，铝铸，cnc铸铁件，车铣复合机铸铁件，木工机铸铁件、加油枪泵套、各种铝合金压铸件、震动机零配件，各种带座轴承，滚动轴承盖，皮带盘等一系列铸造商品及多种类型初加工和精密机械加工。热烈欢迎新老顾客访厂参观考察咨询协作！承担高荷载、耐磨损和高密封性关键铸造件，如超重型数控车床、剪床、压力机、自动车床的床体、电动机轴、声卡机架，数控车床零件加工，高压液压配件，发动机活塞，承受力很大的传动齿轮、凸轮轴、轴套，大中型汽车发动机的发动机曲轴、气缸套、气缸套、缸盖等。

广州市尚达五金机械有限责任公司主要承接生产各种生铁铸造产品：灰口铸铁，球墨铸铁，铸铝，cnc铸铁件，车铣复合机铸铁件，木工机铸铁件、加油机泵套、各类铸铝件、振动机配件，各类轴承座，轴承盖，皮带轮等一系列铸造产品及各种类型粗加工和精密加工。欢迎新老客户来厂参观咨询合作！

在轧辊的切削加工过程中，由于铸铁轧辊本身硬度较高，且辊子本身的加工精度要求高、辊子结构较为复杂等因素，因此，轧辊的切削加工与正常的配件加工相比，有较高的技术难度。为了提高切削加工的效率、确保轧辊加工精度，解决好轧辊的切削加工的技术问题，是轧辊生产的关键环节之一。

广州市尚达五金机械有限责任公司专业生产：各类牌号铸铁、铸铝、铸铜、球墨铸铁、配重铁、铸钢等产品。价格合理，品质保证。只需提供铸件图纸或实物样品即可按照您的要求进行设计生产。冷硬铸铁轧辊的加工特点。

1、同耐磨合金铸铁一样，冷硬铸铁是一种典型的脆硬材料，表面的硬度很高。粗加工时，单位的切削力可达3000MPa，强烈的冲击极易引起振动，加剧刀具的磨损。

2、冷硬铸铁轧辊，自身的结构尺寸比较大，加工余量也大，因此在加工车削时要采用较大的切削深度和进给量，对刀具的强度和工艺系统刚性要求比较高。

- 3、冷硬铸铁轧辊具有较强的硬度和热强度，因此当切削加工时，如果刀具连续长时间工作，就会导致刀具温度很高，容易出现刀体变形或者焊接刀片脱焊的现象，致使刀具损坏。
- 4、冷硬铸铁轧辊的表面组织为白口，数控车床加工厂家，性质硬而脆，所以当刀具在切入或切出时，很容易出现崩边现象，会损坏刀具或者出现废品工件。
- 5、冷硬铸铁轧辊毛坯表面加工余量不均匀，且经常会存在气孔、杂质、砂眼等铸造缺陷，当刀具切削时冲击力较大，也很容易造成刀具的损坏。

数控车床加工-尚达五金-数控车床加工报价由广州市尚达五金机械有限公司提供。广州市尚达五金机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！