

南通三菱过热变频器维修

产品名称	南通三菱过热变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:三菱 型号:D700 产地:南通
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

南通三菱过热变频器维修当变频器受到了较强的电磁干扰，也会出现无故停机现象。该现象一般出现在变频器安装完毕调机时，也会出现在变频器工作年限较长，屏蔽线老化、接地体锈蚀等情况。

2.逆变电路不工作

多发生在逆变开关管为一体化模块的小功率变频器，当模块的直流母线电压出现问题，南通三菱过热变频器维修开关管没电，变频器没有输出，表现为其他都正常，变频器没有输出。

3.无故停机检查思路

根据上述分析，当变频器出现了不报警停机现象（突然停机、间歇停机、偷停等），首先检查变频器的控制电路。由输入控制端子控制的检查输入控制端子，由通信控制的检查通信电路，由操作面板控制检查操作面板。查不出问题再进一步检查指示电路、电磁干扰、功率输出电路等。

变频器无显示故障

1.变频器无显示原因

变频器无显示，是指变频器的操作面板没有显示信号。变频器无显示也是变频器的一种常见故障。变频器的操作面板是一个接插件，面板上有显示窗口和工能键，显示窗口显示变频器的工作状态、报警代码等；功能键有操作键和参数预置键。

操作面板无显示有两种原因，一种原因是操作面板自身损坏，另一种原因是操作面板的供电电源损坏，操作面板失电。操作面板自身损坏表现为只有操作面板无功能，电源损坏涉及到其他电路，可能变频器其他功能电路也不正常。

2.变频器无显示故障的检查

当变频器出现了无显示故障，首先观察变频器的其他功能是否正常。变频器的操作面板和CPU用的是同一路5V电压，如果5V电压正常，变频器的CPU工作，当变频器通电后，短路限流电阻的继电器可以吸合，变频器可以进入工作前的准备状态。此时如果是用变频器的外端子控制变频器运行，变频器可以起动。如果变频器的5V电压损坏，变频器的整个功能就没有了，其中包括操作面板黑屏。

变频器操作面板无显还有更严重的原因，南通三菱过热变频器维修由图7-1可见，DC/DC电源的输入是取自直流母线电压，南通三菱过热变频器维修当直流母线电压不正常，DC/DC电源就无法工作，也就是主电路硬件出现故障，变频器也出现无显示故障。

在实际工程中，操作面板自身损坏的现象较少，更多的是变频器的内部出现了严重的硬件故障。

西门子变频器运行报警f0004故障代码，问是什么原因导致西门子变频器过热跳f0004故障代码的呢？根据西门子变频器的故障说明书中解释，引起西门子变频器过温故障的原因，一是冷却风量不足，二是环境温度过高这两方面的原因形成的。

西门子变频器过热故障检查以下各项：

- 1.负载的情况必须与工作/停止周期相适应；
- 2.变频器运行时冷却风机必须正常运转；
- 3.调制脉冲的频率必须设定为缺省值；
- 4.环境温度可能高于变频器的允许值。

西门子变频器维修f0004过热故障检修小技巧

西门子变频器过热故障的维修方法及过程

先查看变频器运用的环境温度，有没出现过温度太高的状况，如有应该在机房加装空调进行散热。如无则进行下一步查看，查看一下变频器散热片上及内部是否布满粉尘,形成散热不良的状况，如有应先把变频器散热片上及内部的粉尘用毛扫、吹分机将粉尘吹洁净；查看变频器的散热风扇有没损坏，有的话要替换新的扇热风扇。查看电动机工作时是否灵活、电动机所载的负载是否过重，如有，应把这些外在要素扫除去。

安邦信变频器常见故障有,E.LU欠压,E.OL过载,E.OU过压,南通三菱过热变频器维修E.OH过热,E.OCC过流,E.SC负载短路等。安邦信变频器维修

普通就说下安邦信变频器E.OH故障原因及解决方法。

一，安邦信变频器跳E.OH过热的原因如下：

- 1、现场环境温度过高
- 2、变频器通风不良
- 3、风扇卡阻或损坏

二、直接影响安邦信变频器散热的主要方面？

1、 风扇运转保护，变频器的内装风扇是箱体内部散热的主要手段，它将保证控制电路的正常工作。所以

如果风扇运转不正常，应立即进行维护。

2、 逆变模块散热板的过热保护逆变模块是变频器内发生热量的主要部件，南通三菱过热变频器维修也是变频器中*重要而又*脆弱的部件。所以，各变频器都在散热板上配置了过热保护器件。

3、 冷却风道的入口和出口不得堵塞，环境温度也可能高于变频器的允许值。有针对性地提出了一些解决问题的方法及改进的建议，对于变频器在实际工程中的应用有一定的参考价值。

4、 干扰问题要注意变频器对微机控制板的干扰问题。用户自己设计的微机控制板工艺水平差，不符合EMC，在采用变频器后，产生的传导和辐射干扰，往往导致控制系统工作异常，采取必要措施。

三、夏天维护及保养安邦信变频器需注意事项：

1、 检查变频器的运行状态，运行时的电压，电流值是否在正常范围内。

2、 认真监视并记录变频室的环境温度，环境温度一般在-10 ~ 40 之间。移相变压器的温升不能超过130 。

3、 避免阳光直射、潮湿、南通三菱过热变频器维修有水珠的地方，夏季是多雨季节，应防止雨水进入变频器内部(例如雨水顺风道出风口进入)。

4、 变频器安装：

(1)夏季温度较高，应加强变频器安装场地的通风散热。确保周围空气中不含有过量的尘埃，酸、盐、腐蚀性 & 爆炸性气体。

(2)为了保持通风的良好，变频器与周围阻挡物的距离应符合：两侧 125px,上下方 300px。

(3)为了改善冷却效果，所有变频器都应垂直安装，为了防止异物掉在变频器的出风口而阻塞风道，*好在变频器出风口的上方加装保护网罩。

(4)当一个控制柜内装有两台或两台以上变频器时，应尽量并排安装(横向排列)，如必须采用纵向排列尺寸，则应在两台变频器之间加装横隔板，以避免下面变频器出来的热风进入到上面的变频器内。

5、 根据现场环境，定期清理风扇，风道，防止堵塞;尤其是纺织行业，棉絮较多，要定期清理;但需要注意的是清理风扇风道时严禁带电操作，注意安全。

6、 定期检查变频器的通风散热设备，确保能正常运行，尤其是变频器的自带风扇，那么如何判断风扇是否有问题呢?

(1) 查看风扇外观，看风扇电源线是否脱落，损坏;看风扇叶片是否断裂;

(2) 听风扇是否有异常声音;

佳灵变频器故障与维修

一、过流保护FL

1.1实例

(1) 一台T9-7.5KW变频器一启动就跳“FL”

分析与维修:打开机盖没有发现任何烧坏的迹象,南通三菱过热变频器维修在线测量IPM模块(FP40R12KE3)基本判断没有问题,故障确定为驱动板JL35GP-250-1DB保护电路起控,为进一步判断问题,将IGBT模块拆下后将FL保护线断开,再通电运行,实测上半桥的驱动电压时发现有一路与其他两路有明显区别(运行时为直流2.5伏左右,停止时为9伏左右,经仔细检查发现一只光耦A3120输出脚与电源负极短路,更换后三路基本一样。模块装上上电运行一切良好。

(2)当出现三相输出电压不平衡时也可基本判断为A3120损坏。

(3)特殊故障现象:一台J9-200KW变频器用于离心风机,电机静止启动时容易出现过流保护,若在电机自由慢速运行时,变频器不能启动,并出现FL故障代码,经检查模块与驱动电路没有异常现象,可能出在过流信号处理这一部位,将三路互感器拆下后发现V相互感器直流电阻明显比其它两只低.将此元件从机器中拆除,故障排除

佳灵变频器驱动电路易损件:IN4745,IN4746,A3120,MCP602,L7805

二、过压与欠压保护

佳灵变频器过压,欠压保护都是将直流母线电压分压通过集成运放MCP602与基准电压信号进行比较.当放大器翻转后将会出现保护,过压保护门槛值为3.02伏,欠压保护门槛值为1.62伏.保护电压值等于母线电压除以信号再乘以保护门槛值;即过压保护值为直流800伏,欠压为直流400伏.

2.1过压保护(OD)

过电压报警一般是出现在停机的時候,其主要原因是减速时间太短或制动电阻及制动单元有问题。

2.1实例

一台J9-75KW变频器在停机时跳“OD”。

分析与维修:在修这台机器之前,首先要搞清楚“OD”报警的原因何在,这是因为变频器在减速或停止输出时,电动机因惯性继续自由运转,转子绕组切割旋转磁场,转子的电动势和电流增大,使电机处于发电状态,回馈的能量通过逆变环节中与大功率开关管并联的二极管流向直流环节,南通三菱过热变频器维修使直流母线电压升高所致,将减速时间从20秒延长到120秒,故障排除。

三、欠压(LU)

主要原因:输入电压过低或者缺相,整流桥某一路损坏或可控硅三路中有工作不正常的都有可能导致欠压故障的出现,其次主回路接触器损坏,导致直流母线电压损耗在充电电阻上面有可能导致欠压.还有就是电压检测电路发生故障而出现欠压问题。

3.1举例

(1) 一台T9-45kW变频器一启动出现LU.

分析与维修:经检查这台变频器的整流桥充电电阻都是好的,因为这台变频器是利用可控硅的来短接充电电阻的.因此认为故障可能出在可控硅或其控制回路,南通三菱过热变频器维修利用倍压整流将主控板单独通上电源,运行变频器后利用示波器观测驱动信号,该信号为2.8KHZ,占空比为15%,信号幅度为12伏.驱动信号正常,可硅控不导通.此器件损坏.

(2) 频率只能达到1-2HZ.

此现象也为欠压保护起控.原因是程序CD10欠压再起动功能动作,将CD10内部数据改为0即能出现LU保护.

四、过热 (FL)

过热也是一种比较常见的故障,主要原因:环境温度过高,风机堵转,温度传感器性能不良,马达过热。