

# ABS 台湾台化 AG15A3/高光泽性 高刚性ABS 台湾台化 AG15A3抗化学性,抗紫外线,耐低温

产品名称	ABS 台湾台化 AG15A3/高光泽性 高刚性ABS 台湾台化 AG15A3抗化学性,抗紫外线,耐低温
公司名称	东莞市弘途塑胶原料有限公司
价格	13.00/KG
规格参数	台湾台化:高光泽性 AG15A3:高刚性 台湾台化:高光泽性高刚性
公司地址	东莞市黄江镇北岸社区裕元三路灵狮小镇S栋3楼 347号
联系电话	15118393609 15118393609

## 产品详情

### 产品信息

ABS(丙烯腈/丁二烯/苯乙烯共聚物#)/AG15A3/宁波台化

用途：其它

特性备注：高光泽性，高刚性

重要参数：熔体流动速率:21 g/10min 密度:1.05 g/cm<sup>3</sup> 缺口冲击强度:20.5 拉伸强度:47 MPa 弯曲强度:78 MPa  
弯曲模量:24000 MPa 硬度:110 热变形温度:96

【 ABS 台湾台化 AG15A3 】ABS树脂是五大合成树脂之一，其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀、焊接、热压和粘接等二次加工，广泛应用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途极广的热塑性工程塑料。丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物是由丙烯腈，丁二烯和苯乙烯组成的三元共聚物。英文名为acrylonitrile – butadiene – styrene copolymer[1]

,简称ABS。ABS通常为浅黄色或乳白色的粒料非结晶性树脂。ABS为使用广泛的通用塑料之一。

### 【 ABS 台湾台化 AG15A3 】主要特性

塑料ABS树脂是目前产量大，应用广泛的聚合物，它将PB，PAN，PS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A代表丙烯腈，B代表丁二烯，S代表苯乙烯。经过实际使用发现：ABS塑料管材，不耐硫酸腐蚀，遇硫酸就粉碎性破裂。

由于具有三种组成，而赋予了其很好的性能；丙烯腈赋予ABS树脂的化学稳定性、耐油性、一定的刚度和硬度；丁二烯使其韧性、冲击性和耐寒性有所提高；苯乙烯使其具有良好的介电性能，并呈现良好的加工性。

大部分ABS是无毒的，不透水，但略透水蒸气，吸水率低，室温浸水一年吸水率不超过1%而物理性能不起变化。ABS树脂制品表面可以抛光，能得到高度光泽的制品。

ABS具有优良的综合物理和机械性能，极好的低温抗冲击性能。尺寸稳定性。电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性、成品加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。ABS树脂热变形温度低可燃，耐候性较差。熔融温度在217~237℃，热分解温度在250℃以上。如今的市场上改性ABS材料，很多都是掺杂了水口料、再生料。导致客户成型产品性能不是很稳定。

### 【 ABS 台湾台化 AG15A3 】成型性能

- 1、无定形材料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时；
- 2、宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光澤.耐热塑件,模温宜取60-80度；
- 3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法；
- 4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置；
- 5、冷却速度快，模具浇注系统应以粗，短为原则，宜设冷料穴，浇口宜取大，如：直接浇口，圆盘浇口或扇形浇口等，但应防止内应力增大，必要时可采用调整式浇口。模具宜加热，应选用耐磨钢；
- 6、料温对塑件质量影响较大，料温过低会造成缺料，表面无光泽，银丝紊乱料温过高易溢边，出现银丝暗条，塑件变色起泡；
- 7、模温对塑件质量影响很大，模温低时收缩率，伸长率，抗冲击强度大，抗弯，抗压，抗张强度低。模温超过120度时，塑件冷却慢，易变形粘模，脱模困难，成型周期长；
- 8、成型收缩率小，生熔融开裂，产生应力集中，故成型时应严格控制成型条件，成型后塑件宜退火处理；
- 9、熔融温度高，粘度高，对剪切作用不敏感，对大于200克的塑件，应采用螺杆式注射机，喷嘴应加热，宜用开畅式延伸式喷嘴，注塑速度中高速。