# PC 广州LG/ SC1004ML-WA597 冲击级/ 阻燃级/高温/流动性

| | |
|---|---|
| 产品名称 | PC 广州LG/ SC1004ML-WA597 冲击级/ 阻燃级/高温/流动性 |
| 公司名称 | 东莞市亿凯塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 28.00/公斤 |
| 规格参数 | 广州LG:耐热级<br>SC1004:防火级<br>中国:阻燃级 |
| 公司地址 | 东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑通二路233号一楼 |
| 联系电话 | 0769-88767789 15118316625 |

# 产品详情

本公司长期原厂原包供应PC/ABS、PC PP、PA6、PA66、PBT、PEI、PET、PMMA、POM、PPS等公司货源充足，品种齐全，价格合理

亲爱的顾客：你们好，为了达到大家的需求，避免老板们到处寻览，我们公司被多家贸易授权，经营多种通用塑胶，工程塑胶，热塑性弹性体等，现货供应，可提供SGS报告,UL黄卡,FDA认证书,MSDS,物性表等，随货发送。

常见模具温度为80-100°C，加玻纤为100-130°C，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30′-1左右。

折叠熔胶温度

可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320°C，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270°C。

折叠注射速度

多见用偏快的注射速度成型，如打电器开关件。常见为慢速-快速成型。