

上海科思创 PC/ABS FR3001 阻燃级 Bayblend PC/ASB

产品名称	上海科思创 PC/ABS FR3001 阻燃级 Bayblend PC/ASB
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:上海科思创 型号:FR3001 产地:上海科思创
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

上海科思创 PC/ABS FR3001 阻燃级 Bayblend PC/ASB

PC/ABS特点及应用

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上，具体如下：

- 1.汽车内外饰:仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件:笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡(SIM卡):
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

PC/ABS注塑模工艺条件:

干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度: 230~300C。

模具温度:50~100C。

注射压力:取决于塑件。

注射速度:尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。

材料总称：PC/ABS

材料商标名与型号：Bayblend FR3001

材料中文名称：聚碳酸酯合金料

材料生产商：德国科思创（拜耳）

产品包装：25KG/包

材料生产地：德国，泰国，上海

Bayblend PC/ABSFR3001原厂原包德国拜耳PC/ABS简介：这是一种PC（聚碳酸酯）和ABS的复合物。聚碳酸酯具有抗冲击和抗热变形能力，ABS则提供可加工性和抗化学性，并使复合物价格低于PC。

Bayblend PC/ABSFR3001德国拜耳江浙沪一级代理PC/ABS具有以下特性：

- 1.强度和刚度介于PC和ABS之间
- 2.抗冲击性能介于ABS和PC之间（10-14 英尺-磅/英寸）
- 3.耐热性优于ABS, 低于PC
- 4.加工过程中的阻燃性比ABS稳定
- 5.加工性能优于PC
- 6.在室内紫外光下的色泽稳定性非常好
- 7.具有低温下抗冲击性能及韧性。

Bayblend PC/ABSFR3001德国拜耳原厂原包PC/ABS加工条件：

*加工温度的PC/ABS必须按照等级确定和成型，应介于240和280的建议有效熔体温度进行检查使用弹出的

滤饼插入温度计。过热或离开融化在缸的时间过长，可能导致的物质损失，即在力量减少或在数据上的条纹注射

成型零件的表面缺陷。材料的热分解开始于约300 的模具加热应是统一的，应在建议的范围是70-100

之间，应遵循相关的建议。

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料特点：1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。5、机械性能的平衡6、低温时也具备高冲击强度7、室内紫外线稳定性8、较高的热变形温度（80~125℃）9、耐燃性（UL945VB）10、色彩范围广泛11、易于注塑和挤塑，吹塑加工12、一般密度在1.05-1.20间13、良好的电镀性

PC/ABS新方法：用乙酸乙酯擦，ABS不起丝，HIPS会起丝，但只是指纯的。常用方法：ABS，PS的识别方法有很多种，就ABS而言，表面亮度好，韧性优于PS，火烧后表面会有密密麻麻的小孔，味道有淡淡的甜味；PS又分GPPS，HIPS，EPS三种，较脆，透明的产品较多，HIPS的亮度一般，韧性比ABS要逊色一点，火烧后表面光亮，有苯乙烯的味道。HIPS的截断面发白，但GPPS没有，EPS主要用于泡沫。电视机壳料而言，有ABS，HIPS之分，一般要根据表面特征，物理特征来区分，表面的亮度好的一般是ABS，用钳子掰时ABS要优于HIPS，其硬度较高，需要力度大一些，然后根据火焰与味道来区分。

PC/ABS的综合性能优良，但是其耐化学品性能差而容易受到比较强的化学溶剂侵蚀而导致制品开裂等缺陷。特别是当PC/ABS制品喷涂某些车身外饰漆时，由于其溶剂的强腐蚀性，易导致制品出现应力痕，龟裂，甚至开裂。优畅锦湖针对这种情况，开发了新一代耐化学溶剂的PC/ABSHAC8265P，这种材料经过了模拟化学品溶剂的应力侵蚀，其产生裂纹的时间比普通PC/ABS提高了3倍。新一代耐化学溶剂PC/ABS改变了传统的合金材料往往以一种性能的牺牲来换取另一种性能的提高的误区，做到了耐化学品性的同时，保持了冲击强度与流动性的平衡。目前该材料已经应用在通用汽车的后牌照板，大众汽车朗逸的尾门装饰条等零件。