

药品冰箱1000升 2-8 冰箱2-8度100升

产品名称	药品冰箱1000升 2-8 冰箱2-8度100升
公司名称	北京福意电器有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	北京市平谷区
联系电话	010-63332726 13910804812

产品详情

药品冰箱1000升 冰箱2-8度100升厂家简介：北京福意联有限公司（Beijing Electric Appliance Co., Ltd.）是性医疗及实验室恒温冷藏设备经营企业，公司自成立以来，一直着眼于市场的扩展。产品不仅仅只满足于市场，还远销国外。赢得了市场广泛的认可，我们的殊荣来自客户的一致信赖。在，福意联（FU.YI.LIAN）企业拥有众多合作良好的经销商。公司所的产品以的和赢得众多医院和各级的青睐。公司秉承“推广，优良”的指导方针，以为人类健康做贡献为己任，亲近更广泛的空间。

药品冰箱1000升 冰箱2-8度100升参数：

药品冰箱1000升 冰箱2-8度100升用途：福意联药品冰箱1000升 冰箱2-8度100升可广泛用于医疗卫生、环境检测、生物研究、药品研究、食品检验以及生物腐蚀研究等领域，适用于生物样本、医疗制品、液标本、细菌、微生物的保存和保养，是用户值得信赖的优良产品。福意联药品冰箱1000升 冰箱2-8度100升可广泛用于医院、研究所、药厂、药店以及需要冷藏保存贵重药品或物品的场所。

药品冰箱1000升 冰箱2-8度100升适用范围药品冰箱1000升 冰箱2-8度100升保存物品以及适用科室：医院低温药品、以及特殊温度的物品：药品：临床、护士站、药库、中西药房。试剂：急诊科，发热门诊，检验科，化验科。：门诊，保健科，新生儿科。

药品冰箱1000升 冰箱2-8度100升产品特点：

温度控制?微电脑控制，温度数字显示，箱内温度在可调范围内可根据使用温度每度调节。?高低温报控制器，实现温报，部分产品更具有断电报，温感故障等。 控温系统?采用压缩机，无氟制冷剂。?采用PTC陶瓷加热，升温稳定。?的混合无氟制冷剂，有效地降低了排气压力，使产品即使在32 的高温环境下仍然能够 运行自如。?厚高密度无氟保温层，保温效果良好。?特殊的双压缩机复叠制冷系统和换热系统设计，确保低温和优良。?产品经过特殊系统设计，内部采用风循环系统，双温感探头，温度均匀，控温。 人性化设计?门锁设计，防止随意开启。?门体采用整体双层透明玻璃门，无需开启门体，就可观察箱内物品情况。?防腐式内胆设计，适合配置各类物品框。?宽电压带，适合187~242V电压下使用。

我们的产品从设计、检测、到产品包装，运输及各环节，产量严格按照、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关来公司监督、指导工作，严把质量关。 1.原料采购 为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到100%。各主要材料优先采购和定点企业优良产品，实行层层把关检测审核制度。 2. 为确保产量，对各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达100%。目前，我公司已引进设备和工艺，为确保优良的产品打下了坚实基础。 3.检验 公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的人员，对产品过程中的工序及成品严格按照产品的条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。 4. 不合格品的控制 不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，优良实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。 5.包装与运输 对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

北京福意联有限公司是一家致力于自主开发恒温、冷藏设备，前沿的、批发、型公司，公司坐落于北京市。经过近十几年的发展，公司培养造就了一支高素质的管理及营销队伍，在内取得了广大客户的信赖，本着以质量求生存，以求发展的经营理念，取得了迅速发展，凭着诚信赢得了广大客户的厚爱。良好的企业信誉赢得了经销商的大力优良，设备有大量的零配件，加上我公司的团队，以优良的产品和优良的赢得了使用客户的广泛赞誉。